

# ЯКОРНЫЕ ЩЕПЫ

 ЗАВОД  
**КРАСНЫЙ ЯОРЬ**



# СОДЕРЖАНИЕ

<b>О предприятии</b> .....	4	<b>Цепи швартовные</b> .....	64
<b>125 лет истории</b> .....	6	Цепь швартовная с распорками .....	66
<b>Сертификация и качество</b> .....	8	Цепь швартовная без распорок .....	68
<b>Якорные цепи</b> .....	10	<b>Цепи для причальных сооружений</b> .....	70
Цепь якорная с распорками исполнение 1 .....	12	Цепь с распорками для причальных сооружений .....	72
Цепь якорная без распорок исполнение 1 .....	14	Цепь без распорок для причальных сооружений .....	74
Цепь якорная с распорками исполнение 2 .....	16	 	
Цепь якорная без распорок исполнение 2 .....	18	<b>Такелажные изделия</b> .....	76
 		Скоба такелажная тип СА .....	78
<b>Комплектующие якорной цепи</b> .....	20	Скоба такелажная тип СБ .....	80
Смычка якорная с распорками .....	22	Скоба такелажная тип Р .....	80
Смычка якорная с распорками в арктическом исполнении .....	24	Глаголь-гак тип I .....	82
Смычка якорная без распорок .....	26	Глаголь-гак тип II .....	82
Вертлюг .....	28	Коуш судовой тип С .....	84
Вертлюг в арктическом исполнении .....	30	 	
Вертлюг-скоба .....	32	<b>Стопоры цепные</b> .....	86
Вертлюг-скоба в арктическом исполнении .....	34	Стопор цепной тип I для крепления якорной цепи при стоянке на якоре .....	88
Вертлюг-скоба тип А .....	36	Стопор цепной тип II для крепления якоря «по-походному» .....	90
Вертлюг-скоба тип А в арктическом исполнении .....	38	Стопор цепной для крепления якоря «по-походному» в штормовых условиях .....	92
Вертлюг-скоба тип В .....	40	 	
Вертлюг-скоба тип В в арктическом исполнении .....	42	<b>Якоря</b> .....	94
Смычка промежуточная с распорками .....	44	Якорь Холла .....	96
Смычка промежуточная с распорками в арктическом исполнении .....	46	Якорь повышенной держащей силы .....	98
Смычка промежуточная без распорок .....	48	Якорь повышенной держащей силы (отбалансированный) .....	100
Смычка коренная с распорками .....	50	Якорь SPEK .....	102
Смычка коренная с распорками в арктическом исполнении .....	52	 	
Смычка коренная без распорок .....	54	<b>Оформление заказа</b> .....	104
Звено соединительное .....	56		
Звено соединительное в арктическом исполнении .....	58		
Скоба концевая исполнение А .....	60		
Скоба концевая исполнение А в арктическом исполнении .....	62		

# О ПРЕДПРИЯТИИ

АО «Завод Красный Якорь» — современное высокотехнологичное предприятие по производству цепей и комплектующих для компаний из различных отраслей экономики.

Наша продукция держит на рейдах корабли, осваивает Северный морской путь и арктические шельфы, страхует стационарные морские объекты, добывает уголь, переносит тонны грузов, участвует в добыче и транспортировке нефти и газа, помогает производителям сельхозпродукции и стройматериалов.

## ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИМ ЗА МИРОВЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ

Современные автоматические сварочные комплексы, линии индукционной термической обработки, все виды печей, собственные кузнечное и инструментальное производства позволяют производить широкий ассортимент продукции высокого качества и повышенных прочностных характеристик.

Собственный конструкторско-технологический отдел, оснащенный CAM/CAD-программными комплексами и 3D-сканером, дает возможность проектировать изделия любой сложности. Мы постоянно повышаем квалификацию наших сотрудников.



## СОЗДАЕМ НАДЕЖНУЮ ПРОДУКЦИЮ ДЛЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ ВАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ



Всю инструментальную оснастку и штампы для объемной ковки мы изготавливаем на современных 4- и 5-координатных обрабатывающих центрах ведущих мировых производителей.

Многоступенчатый контроль качества от заготовки до конечного изделия гарантирует соответствие продукции мировым стандартам.

АО «Завод Красный Якорь»

603950, Россия, г. Нижний Новгород,  
Московское ш., д. 120

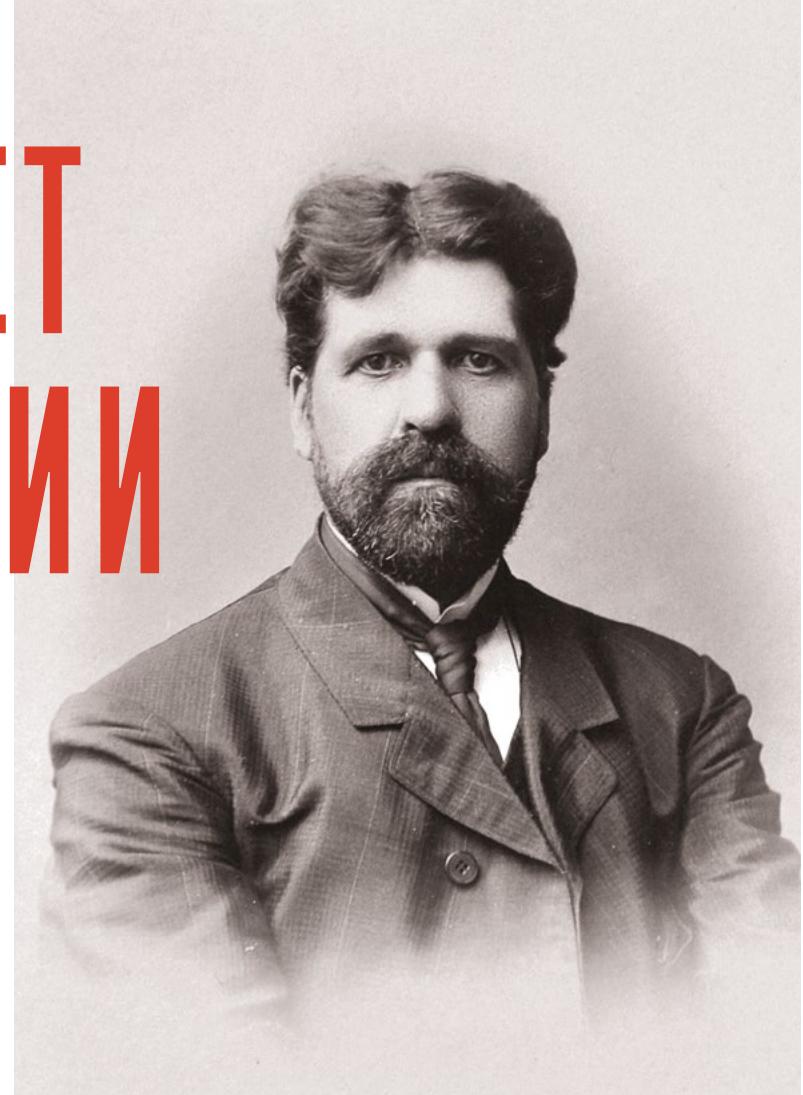
+7 (831) 211 55 11

[info@redanchor.ru](mailto:info@redanchor.ru)

# 125 ЛЕТ ИСТОРИИ

ОСНОВАН  
В 1898 ГОДУ

Крестьянин Лука Зотов  
основал «Смеловские  
цепной и якорный заводы»  
в 4 верстах от знаменитой  
Нижегородской ярмарки.



**1904** На заводе учреждена первая в России Международная испытательная станция под контролем Правительства, а также Обществ «Бюро Веритас» и «Ллойд». Клеймо предприятия давало российскому флоту право заходить в иностранные порты.

**1923** Предприятие сменило историческое название на «Красный Якорь» и было признано «уникальным» из-за «значения в стране и на международном рынке».

**1929** Завод приобрел испытательный пресс на 350 тонн, вновь получил свидетельство о соответствии своей продукции международным стандартам и вернул советскому флоту право заходить в иностранные порты.

**1941** В годы Великой Отечественной войны завод расширил свою номенклатуру на десятки позиций, а по некоторым видам продукции был единственным производителем в СССР.  
**1945**

**1957** Цепями «Красного Якоря» был оснащен первый в мире атомный ледокол «Ленин».

**1966** Наши высокопрочные якорные цепи успешно прошли испытания на Северном флоте СССР.

**1973** Предприятие производило до 75% всех цепей и такелажа в СССР.

**2007** Завод выпустил первые в России цепи арктического класса, предназначенные для морской ледостойкой стационарной платформы «Приразломная», ведущей добычу нефти в Печорском море.

**2010** Спущен на воду оснащенный цепями нашего производства первый плавучий энергетический блок «Академик Ломоносов», работающий в составе плавучей атомной ТЭС в Певеке.



**2017** Завод начал поставлять якорные цепи на новейшие атомные ледоколы проекта 22220 «Арктика», «Сибирь», «Урал».

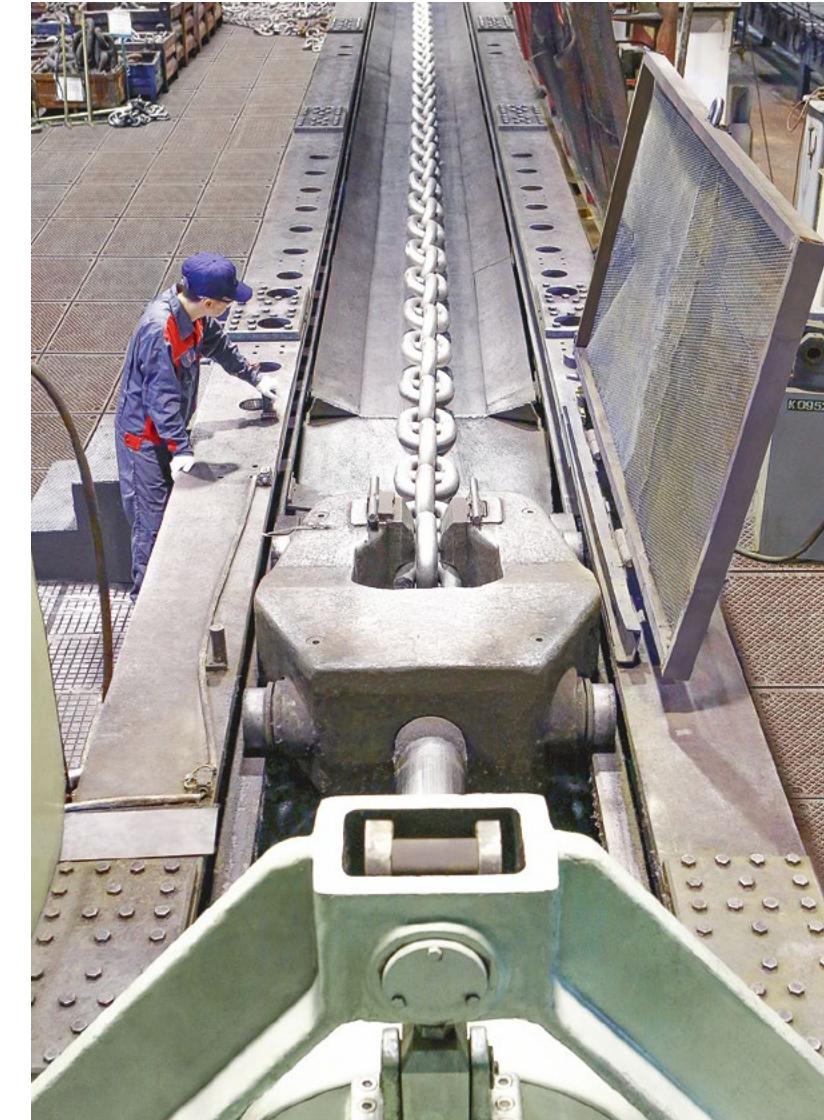
**2020** Введен в эксплуатацию первый за последние 60 лет российский круизный полноразмерный теплоход проекта РВ300 «Мустай Карим», получивший якорные цепи нашего производства.

**2022** Начала дрейф уникальная ледостойкая самодвижущаяся платформа «Северный полюс» — судно проекта 00903, предназначенное для работы научно-исследовательской станции и оснащенное цепями «Завода Красный Якорь».

# СЕРТИФИКАЦИЯ И КАЧЕСТВО

АО «Завод Красный Якорь» производит продукцию по полному циклу и строго контролирует качество изделий.

ИСПЫТАНИЯ ЦЕПЕЙ  
ПРИ НАГРУЗКЕ  
ДО 500 ТОНН



## СОБСТВЕННАЯ СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

На предприятии действует современная испытательная лаборатория, признанная ведущими классификационными обществами ФАУ «Российский морской регистр судоходства», ФАУ «Российское классификационное общество» и оснащенная всем необходимым оборудованием для проведения исследований как поступившего металлопроката, так и готовой продукции.

Технический уровень лаборатории позволяет моделировать все виды нагрузок, которые будут воздействовать на нашу продукцию в реальных условиях эксплуатации, а также проводить испытания в экстремально низких температурах до -60 °C.

Для контроля прочностных характеристик готовая продукция подвергается испытаниям пробной и разрушающей нагрузкой в специальных испытательных установках, позволяющих прикладывать к цепи нагрузку до 500 тонн.

Ознакомиться с полным перечнем актуальных сертификатов можно на сайте нашего предприятия, в Управлении качеством или в Отделе продаж.

**WWW.REDANCHOR.RU**

Управление качеством

**+7 [831] 211-55-14**

lab@redanchor.ru

Отдел продаж

**+7 [831] 211-55-05**

info@redanchor.ru

Обратите внимание на наши рекомендации по длительной и безаварийной эксплуатации на товарных страницах.

# ЯКОРНЫЕ ЦЕПИ

Якорные цепи предназначены для комплектации судов, кораблей, плавучих причалов, дебаркадеров и других плавсредств.

Якорная цепь представляет собой сборное изделие, состоящее из нескольких единиц промежуточных смычек, соединенных между собой звеньями Кентера.

Возможно изготовление якорных цепей в арктическом исполнении и в комплектации по проекту заказчика.



# ЦЕЛЬ ЯКОРНАЯ С РАСПОРКАМИ

## ИСПОЛНЕНИЕ 1

С коренной и якорной смычками

Код для заказа: ЦЯ1



### → Назначение

Сборное изделие, состоящее из коренной и якорной смычек, а также нескольких единиц промежуточных смычек, соединенных между собой соединительными звенями Кентера.

Цепь предназначена для комплектации якорных

устройств кораблей, судов и плавучих средств. Возможно арктическое исполнение и изготовление в комплектации по проекту заказчика. Комплектуется смычками промежуточными длиной 25 или 27,5 метров.

### ☰ Варианты исполнения

#### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2/2W ..... легированная сталь
- 3/3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой
- 1M ..... маломагнитная сталь  
по ТУ 14-1-779-2005

#### Покрытие

- OKP ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного и арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300-400	—	30	—	—
1	400-490	—	25	—	—
2	490-690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0
2W(-30)	490-690	—	22	27	-30
2W(-40)	490-690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50



### Прочностные характеристики

Калибр, мм	Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее				Теоретическая масса 1 м промежуточной смычки, кг
	Категория 1 Пробная	Разрушающая	Категория 2/2W Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	3,2
12,5	46	66	66	92	3,7
14	58	82	82	116	4,3
16	76	107	107	150	5,6
17,5	89	127	127	179	6,8
19	105	150	150	211	8
20,5	123	175	175	244	9,3
22	140	200	200	280	10,7
24	167	237	237	332	12,7
26	194	278	278	389	14,7
28	225	321	321	449	16,5
30	257	368	368	514	19,6
32	291	417	417	583	22,4
34	328	468	468	655	24,6
36	366	523	523	732	28,4
38	406	581	581	812	31,6
40	448	640	640	896	34,5
42	492	703	703	981	38,6
44	538	769	769	1080	42,2
46	585	837	837	1170	45,5
48	635	908	908	1270	49,8
50	686	981	981	1370	54
52	739	1060	1060	1480	59,1
54	794	1140	1140	1590	62,5
56	851	1220	1220	1710	67,5
58	909	1290	1290	1810	72,8
60	969	1380	1380	1940	77,1
62	1030	1470	1470	2060	82,6
64	1100	1560	1560	2190	88
66	1160	1660	1660	2310	93
68	1230	1750	1750	2450	97
70	1290	1840	1840	2580	103
73	1390	1990	1990	2790	113
76	—	—	2150	3010	123
78	—	—	2260	3160	130
81	—	—	2410	3380	145
84	—	—	2580	3610	154
87	—	—	2750	3850	163
90	—	—	2920	4090	175
92	—	—	3040	4260	182
95	—	—	3230	4510	193
97	—	—	3340	4680	201
100	—	—	3530	4940	215

#### Как заказать?

**ЦЯ1-220/27,5-81-2**

ЦЯ1 — цепь якорная исполнение 1

220/27,5 — длина цепи якорной 220 метров, комплектация смычками промежуточными по 27,5 метров

81 — калибр

2 — категория цепи. Выбирать по таблице «Механические свойства»

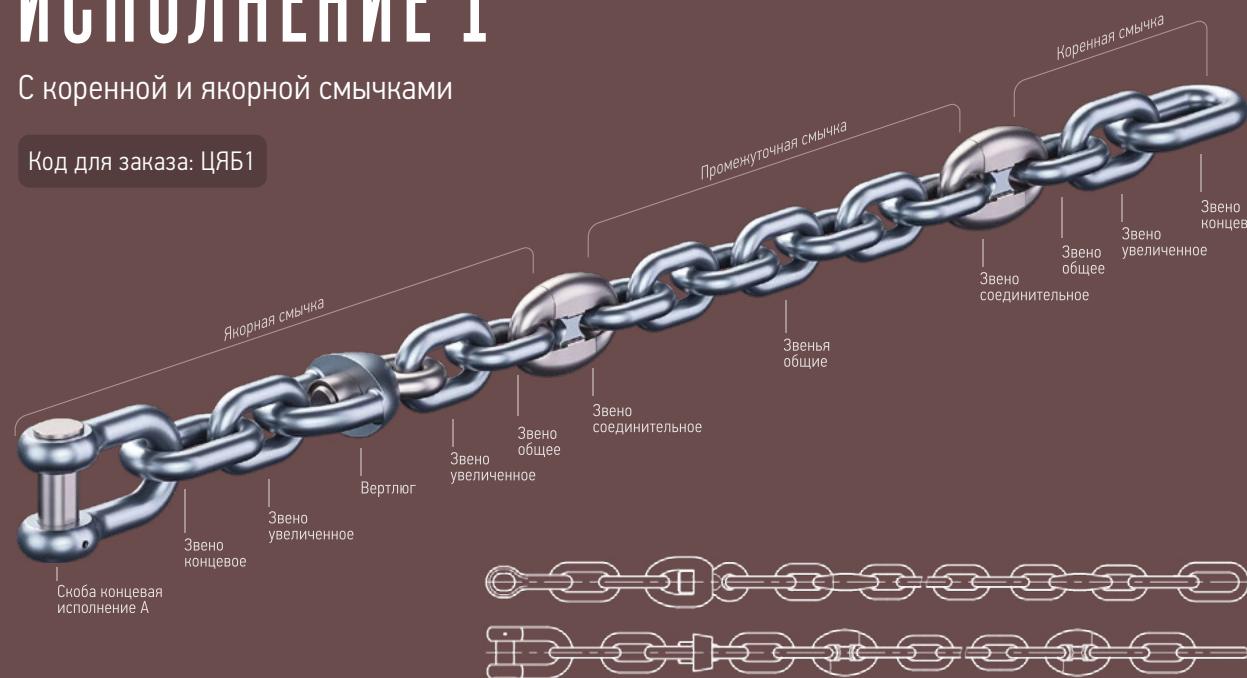
#### Внимание!

Эксплуатация якорных цепей и их комплектующих допускается при нагрузке не выше пробной, указанной для каждого изделия. Нагрузка должна прилагаться строго по линейной длине изделия.

# ЦЕЛЬ ЯКОРНАЯ БЕЗ РАСПОРОК ИСПОЛНЕНИЕ 1

С коренной и якорной смычками

Код для заказа: ЦЯБ1



## → Назначение

Сборное изделие, состоящее из коренной и якорной смычек, а также нескольких единиц промежуточных смычек, соединенных между собой соединительными звеньями Кентера.

Цепь предназначена для комплектации якорных

устройств кораблей, судов и плавучих средств. Возможно изготовление в комплектации по проекту заказчика. Комплектуется смычками промежуточными длиной 25 или 27,5 метров.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь

### Покрытие

- OKP ..... окрашивание битумным лаком BT-577

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	490	25	—	—
2	490–690	22	47	0

## Прочностные характеристики

Калибр, мм	Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее		Теоретическая масса 1 м промежуточной смычки, кг	
	Категория 1 Пробная Разрушающая	Категория 2 Пробная Разрушающая	Категория 1 Пробная Разрушающая	Категория 2 Пробная Разрушающая
9	24	35	35	49
10	30	43	43	61
11	36	52	52	72
12,5	47	66	66	93
14	58	83	83	116
16	48	96	67	134
17,5	58	116	80	160
19	68	136	94	188
20,5	78	156	110	220
22	92	183	126	252
24	107	214	150	300
26	128	255	176	352
28	148	296	204	408
30	167	334	234	468
32	193	386	266	532
34	219	437	301	602
36	240	480	337	674
38	272	544	376	752

### Внимание!

Эксплуатация якорных цепей и их комплектующих допускается при нагрузке не выше пробной, указанной для каждого изделия. Нагрузка должна прилагаться строго по линейной длине изделия.

### Как заказать?

**ЦЯБ1-100/25-20,5-2**

ЦЯБ1 — цепь якорная без распорок исполнение 1

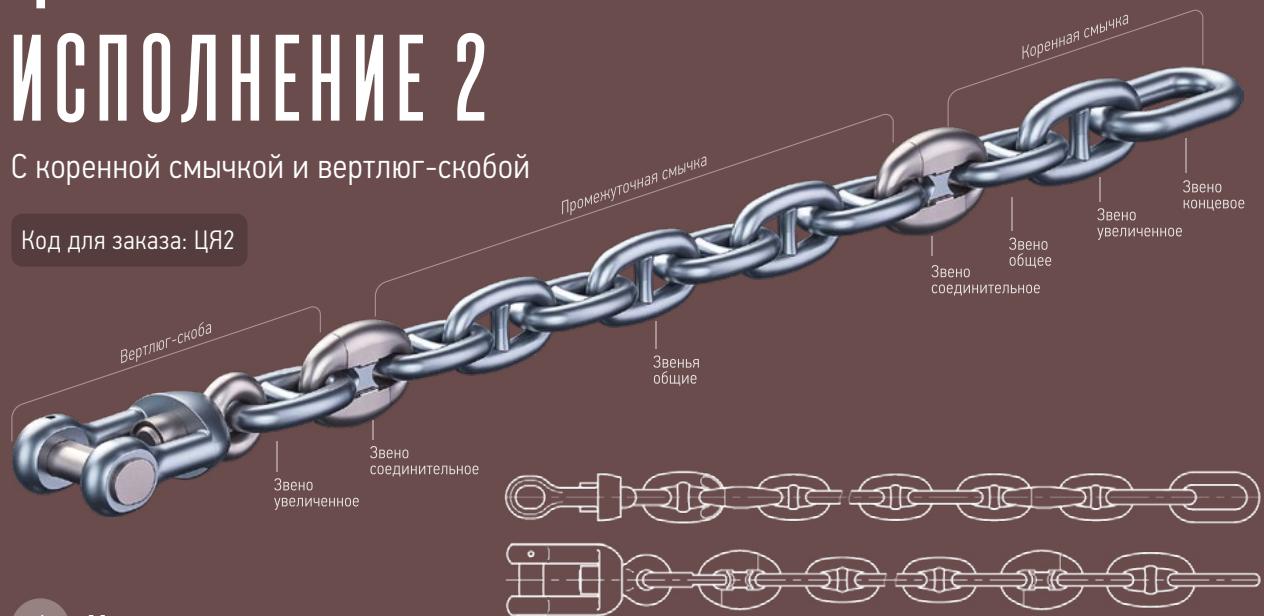
100/25 — длина цепи якорной 100 метров, комплектация смычками промежуточными по 25 метров

20,5 — калибр цепи без распорок 2 — категория цепи

# ЦЕЛЬ ЯКОРНАЯ С РАСПОРКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ 2

С коренной смычкой и вертлюг-скобой

Код для заказа: ЦЯ2



## → Назначение

Сборное изделие, состоящее из коренной смычки, вертлюг-скобы, а также нескольких единиц промежуточных смычек, соединенных между собой соединительными звенами Кентера.

Цепь предназначена для комплектации якорных

устройств кораблей, судов и плавучих средств. Возможно арктическое исполнение и изготовление в комплектации по проекту заказчика. Комплектуется смычками промежуточными длиной 25 или 27,5 метров.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

1 ..... углеродистая сталь

2 / 2W ... легированная сталь

3 / 3W ... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

1М ..... маломагнитная сталь  
по ТУ 14-1-779-2005

### Покрытие

OKP ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### Стандарт

ГОСТ ..... 228-79

для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018

для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения с приемкой РМРС

ТУ ..... 25.93.17-032-00165735-2018

для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения с приемкой РКО

ОСТ ..... В5.2299-79

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой РКО, РМРС

## Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного и арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0
2W(-30)	490–690	—	22	27	-30
2W(-40)	490–690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50



## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2 / 2W		Категория 3 / 3W		Теоретическая масса 1 м промежуточной смычки, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	—	—	3,2
12,5	46	66	66	92	—	—	3,7
14	58	82	82	116	—	—	4,3
16	76	107	107	150	—	—	5,6
17,5	89	127	127	179	—	—	6,8
19	105	150	150	211	—	—	8
20,5	123	175	175	244	244	349	9,3
22	140	200	200	280	280	401	10,7
24	167	237	237	332	332	476	12,7
26	194	278	278	389	389	556	14,7
28	225	321	321	449	449	642	16,5
30	257	368	368	514	514	735	19,6
32	291	417	417	583	583	833	22,4
34	328	468	468	655	655	937	24,6
36	366	523	523	732	732	1050	28,4
38	406	581	581	812	812	1160	31,6
40	448	640	640	896	896	1280	34,5
42	492	703	703	981	981	1400	38,6
44	538	769	769	1080	1080	1540	42,2
46	585	837	837	1170	1170	1680	45,5
48	635	908	908	1270	1270	1810	49,8
50	686	981	981	1370	1370	1960	54
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	59,1
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	62,5
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	67,5
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	72,8
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	77,1
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	82,6
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	88
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	93
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	97
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	103
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	113
76	—	—	2150	3010	3010	4300	123
78	—	—	2260	3160	3160	4500	130
81	—	—	2410	3380	3380	4820	145
84	—	—	2580	3610	3610	5160	154
87	—	—	2750	3850	3850	5500	163
90	—	—	2920	4090	4090	5840	175
92	—	—	3040	4260	4260	6080	182
95	—	—	3230	4510	4510	6440	193
97	—	—	3340	4680	4680	6690	201
100	—	—	3530	4940	4940	7060	215

### Как заказать?

ЦЯ2-220/27,5-81-2

ЦЯ2 — цепь якорная исполнение 2

220/27,5 — длина цепи якорной 220 метров, комплектация смычками промежуточными по 27,5 метров

81 — калибр

2 — категория цепи. Выбирать по таблице «Механические свойства»

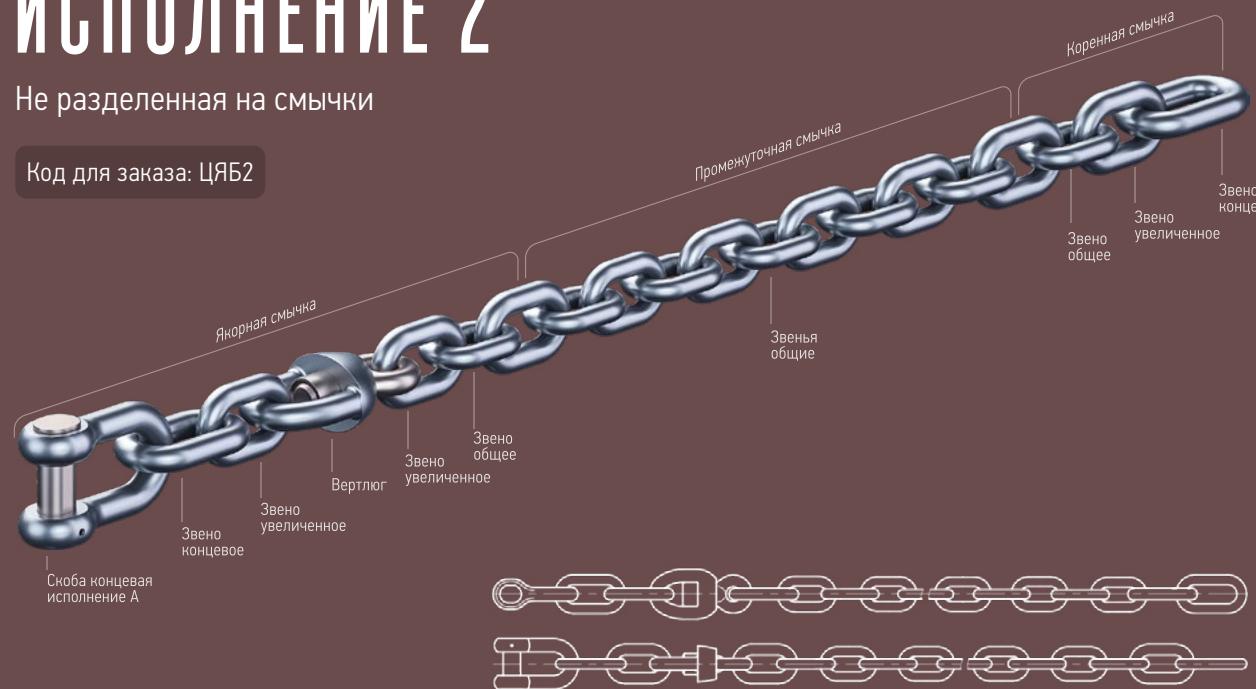
### Внимание!

Эксплуатация якорных цепей и их комплектующих допускается при нагрузке не выше пробной, указанной для каждого изделия. Нагрузка должна прилагаться строго по линейной длине изделия.

# ЦЕЛЬ ЯКОРНАЯ БЕЗ РАСПОРОК ИСПОЛНЕНИЕ 2

Не разделенная на смычки

Код для заказа: ЦЯБ2



## → Назначение

Сборное изделие, состоящее из коренной и якорной смычек, а также промежуточной смычки, не разделенной на отдельные смычки по 25 или по 27,5 метров. Цепь предназначена для комплектации судов, кораблей, плавучих причалов и объектов.

Возможно изготовление в комплектации по проекту заказчика. Комплектуется смычками промежуточными калибров 12,5 и менее, не разделенными на смычки по 25 м (27,5 м). Длина смычки должна быть кратна 25 м или 27,5 м.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь

### Покрытие

- ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	490	25	—	—
2	490–690	22	47	0

## Прочностные характеристики

Калибр, мм	Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее				Теоретическая масса 1 м промежуточной смычки, кг
	Категория 1		Категория 2		
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
9	24	35	35	49	1,78
10	30	43	43	61	2,2
11	36	52	52	72	2,7
12,5	47	66	66	93	3,4

### Внимание!

Эксплуатация якорных цепей и их комплектующих допускается при нагрузке не выше пробной, указанной для каждого изделия. Нагрузка должна прилагаться строго по линейной длине изделия.

### Как заказать?

**ЦЯБ2-100/25-12,5-2**

ЦЯБ2 — цепь якорная без распорок исполнение 2 100 — длина цепи якорной 100 метров  
12,5 — калибр цепи без распорок 2 — категория цепи

## СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ЯКОРНЫХ ЦЕПЕЙ

Допускается изготовление якорных цепей в комплектации, отличающейся от классических исполнений 1 и 2. Разработаем конструкторскую документацию по спецзаказу под цели и задачи Заказчика. При необходимости изготовления и сдачи продукции под техническим наблюдением надзорного органа документация будет согласована в соответствующих инстанциях.

Если вы хотите сделать заказ на специальное исполнение якорных цепей, воспользуйтесь следующими примерами оформления.

**ЦЯ С[СК+9СП+СК]-225/25-40-3-W(-50)-PMPC**

ЦЯ ..... цепь якорная с распорками  
С ..... исполнение Специальное  
СК ..... смычка коренная  
9СП ..... 9 смычек промежуточных  
СК ..... смычка коренная  
225 ..... длина 225 метров  
25 ..... длина смычек промежуточных 25 метров  
40 ..... калибр 40  
3 ..... категория прочности 3  
W(-50) ..... температура эксплуатации -50 °C  
PMPC ..... приемка PMPC

**ЦЯ С[СК+СП(25 зв.)+СК]-5-40-3-W(-50)-PMPC**

ЦЯ ..... цепь якорная с распорками  
С ..... исполнение Специальное  
СК ..... смычка коренная  
СП(25 зв.) ..... смычка промежуточная из 25 звеньев  
СК ..... смычка коренная  
5 ..... длина 5 метров  
40 ..... калибр 40  
3 ..... категория прочности 3  
W(-50) ..... температура эксплуатации -50 °C  
PMPC ..... приемка PMPC

# КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЯКОРНОЙ ЦЕПИ

Якорная цепь состоит из целого ряда элементов — коренной, промежуточных и концевой смычек, скоб, вертлюгов, соединительных звеньев Кентера.

Сегментное устройство цепи позволяет изменить ее длину за счет уменьшения или увеличения количества промежуточных смычек, кратных 25 м или 27,5 м.



# СМЫЧКА ЯКОРНАЯ С РАСПОРКАМИ

Код для заказа: СЯ



## → Назначение

Состоит из звена концевого, вертлюга, звена общего, скобы концевой, звеньев увеличенных. Используется в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств для предотвращения перекручивания якорной цепи.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

1	углеродистая сталь
2	легированная сталь
3	легированная сталь с дополнительной термической обработкой
1М	маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

ГОСТ	..... 228-79 для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения
ТУ	..... 25.93.17-023-00165735-2018 для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения с приемкой РМРС
ТУ	..... 25.93.17-032-00165735-2018 для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения с приемкой РКО

### ОСТ

..... B5.2299-79
НТД для специальных исполнений (по требованию заказчика) с приемкой РКО, РМРС

### Покрытие

OKP	окрашивание битумным лаком ЕТ-577
-----	-----------------------------------

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	—	—	1,7
12,5	46	66	66	92	—	—	2,4
14	58	82	82	116	—	—	3,5
16	76	107	107	150	—	—	4,9
17,5	89	127	127	179	—	—	6,3
19	105	150	150	211	—	—	7,9
20,5	123	175	175	244	244	349	10
22	140	200	200	280	280	401	12,9
24	167	237	237	332	332	476	16
26	194	278	278	389	389	556	20,3
28	225	321	321	449	449	642	24,6
30	257	368	368	514	514	735	31,1
32	291	417	417	583	583	833	37,1
34	328	468	468	655	655	937	43,4
36	366	523	523	732	732	1050	53,7
38	406	581	581	812	812	1160	64,2
40	448	640	640	896	896	1280	74,9
42	492	703	703	981	981	1400	86,2
44	538	769	769	1080	1080	1540	98,9
46	585	837	837	1170	1170	1680	110,6
48	635	908	908	1270	1270	1810	131,6
50	686	981	981	1370	1370	1960	146,9
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	165,3
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	183,4
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	204,4
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	226,2
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	254,4
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	269,6
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	296,6
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	333
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	362,5
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	399
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	457,1
76	—	—	2150	3010	3010	4300	554,9
78	—	—	2260	3160	3160	4500	604,5
81	—	—	2410	3380	3380	4820	669,2
84	—	—	2580	3610	3610	5160	737,6
87	—	—	2750	3850	3850	5500	803
90	—	—	2920	4090	4090	5840	822,3
92	—	—	3040	4260	4260	6080	881,1
95	—	—	3230	4510	4510	6440	965,1
97	—	—	3340	4680	4680	6690	1029,4
100	—	—	3530	4940	4940	7060	1126,2

## Как заказать?

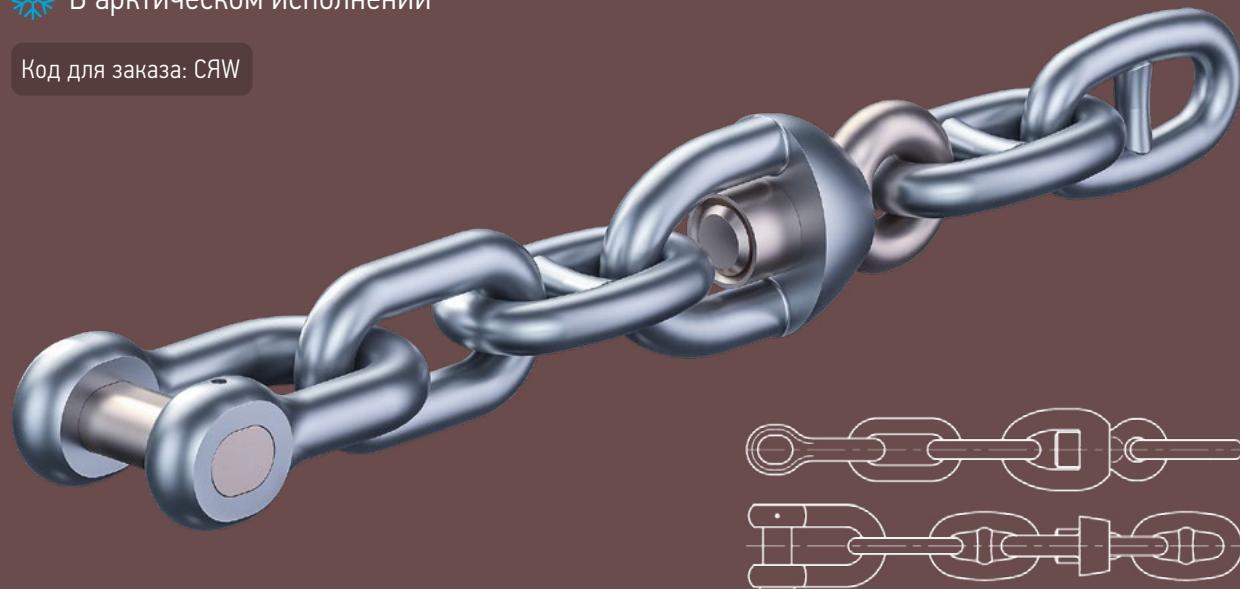
**СЯ 81-2** СЯ — смычка якорная 81 — калибр  
2 — категория цепи

К заказу принимаются СЯ в штуках, например, 2 шт. СЯ 81-2. Подробнее на стр. 104.

# СМЫЧКА ЯКОРНАЯ С РАСПОРКАМИ

 В арктическом исполнении

Код для заказа: СЯW



## → Назначение

Предназначена для эксплуатации в арктических условиях при температуре

до -50 °C в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств.

Сроки эксплуатации превышают требования ГОСТ 228-79.

Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKP ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018

для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490-690	—	22	27	-30
2W(-40)	490-690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 2W		Категория 3W		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
12,5	66	92	—	—	2,4
14	82	116	—	—	3,5
16	107	150	—	—	4,9
17,5	127	179	—	—	6,3
19	150	211	—	—	7,9
20,5	175	244	244	349	10
22	200	280	280	401	12,9
24	237	332	332	476	16
26	278	389	389	556	20,3
28	321	449	449	642	24,6
30	368	514	514	735	31,1
32	417	583	583	833	37,1
34	468	655	655	937	43,4
36	523	732	732	1050	53,7
38	581	812	812	1160	64,2
40	640	896	896	1280	74,9
42	703	981	981	1400	86,2
44	769	1080	1080	1540	98,9
46	837	1170	1170	1680	110,6
48	908	1270	1270	1810	131,6
50	981	1370	1370	1960	146,9
52	1060	1480	1480	2110	165,3
54	1140	1590	1590	2270	183,4
56	1220	1710	1710	2430	204,4
58	1290	1810	1810	2600	226,2
60	1380	1940	1940	2770	254,4
62	1470	2060	2060	2940	269,6
64	1560	2190	2190	3130	296,6
66	1660	2310	2310	3300	333
68	1750	2450	2450	3500	362,5
70	1840	2580	2580	3690	399
73	1990	2790	2790	3990	457,1
76	2150	3010	3010	4300	554,9
78	2260	3160	3160	4500	604,5
81	2410	3380	3380	4820	669,2
84	2580	3610	3610	5160	737,6
87	2750	3850	3850	5500	803
90	2920	4090	4090	5840	822,3
92	3040	4260	4260	6080	881,1
95	3230	4510	4510	6440	965,1
97	3340	4680	4680	6690	1029,4
100	3530	4940	4940	7060	1126,2

### Как заказать?

СЯ 81-3W(-50)

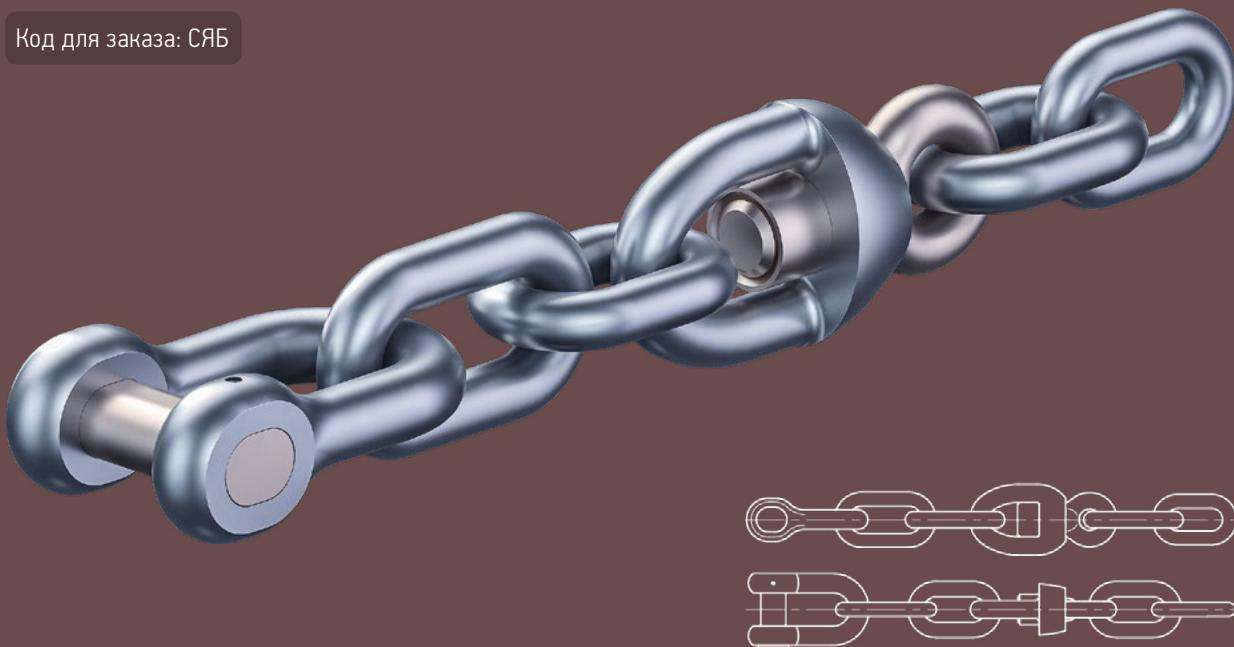
СЯ — смычка якорная 81 — калибр

3W(-50) — категория цепи 3 (температура эксплуатации -50 °C)

К заказу принимаются СЯ в штуках, например, 2 шт. СЯ 81-3W(-50). Подробнее на стр. 104.

# СМЫЧКА ЯКОРНАЯ БЕЗ РАСПОРОК

Код для заказа: СЯБ



## → Назначение

Состоит из нескольких комплектующих, среди которых звено концевое, вертлюг, звено общее, скоба концевая, звено увеличенное. Используется в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств для предотвращения перекручивания якорной цепи.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-014-00165735-2018  
для цепей без распорок и комплектующих  
с приемкой РКО, ПМРС, ОТК

### Покрытие

ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	490	25	—	—
2	490–690	22	47	0

## Прочностные характеристики

Калибр, мм	Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее				Теоретическая масса, кг
	Категория 1 Пробная	Разрушающая	Категория 2 Пробная	Разрушающая	
9	24	35	35	49	0,63
10	30	43	43	61	1,01
11	36	52	52	72	1,46
12,5	47	66	66	93	2,14
14	58	83	83	116	3,21
16	48	96	67	134	4,42
17,5	58	116	80	160	5,76
19	68	136	94	188	7,24
20,5	78	156	110	220	9,23
22	92	183	126	252	11,8
24	107	214	150	300	14,8
26	128	255	176	352	18,6
28	148	296	204	408	22,6
30	167	334	234	468	28,7
32	193	386	266	532	33,7
34	219	437	301	602	39,6
36	240	480	337	674	48,8
38	272	544	376	752	58,5

### Внимание!

Для обеспечения длительной безаварийной эксплуатации не рекомендуется допускать нагрузки, не совпадающие с осью смычки якорной.

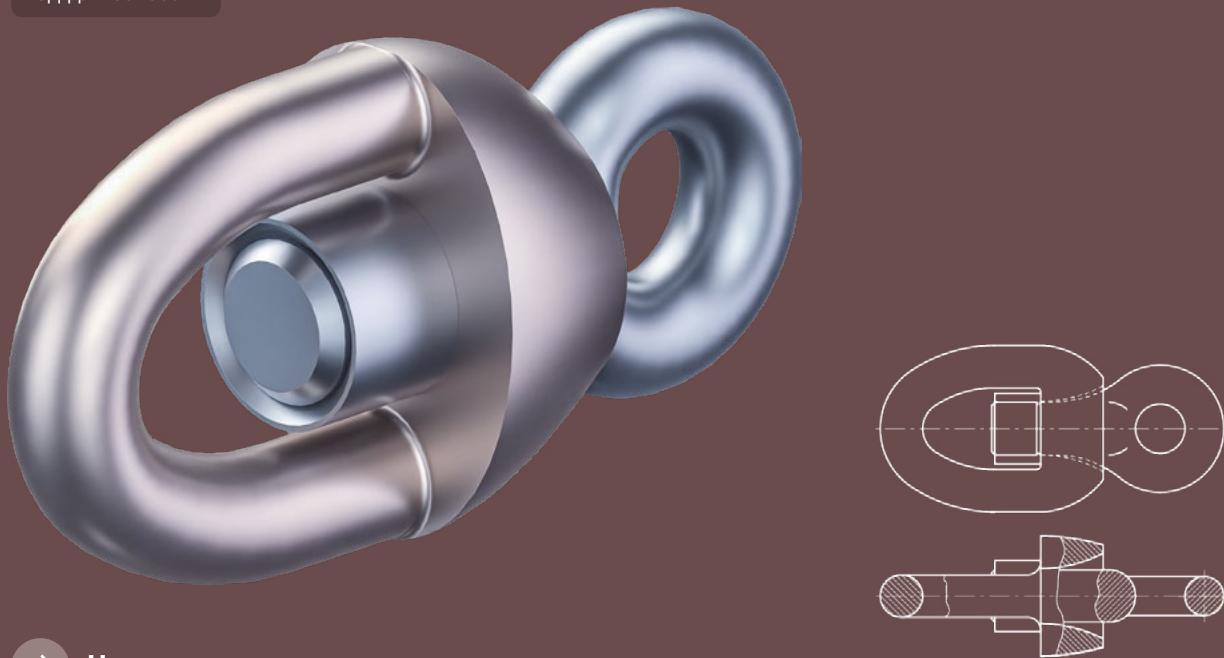
### Как заказать?

**СЯБ-30-1** СЯБ — смычка якорная без распорок  
30 — калибр 1 — категория цепи

К заказу принимаются СЯБ в штуках, например, 2 шт. СЯБ-30-1. Подробнее на стр. 104.

# ВЕРТЛЮГ

Код для заказа: В



## → Назначение

Применяется в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств. Является одним из элементов якорной смычки и изготавливается методом горячего штампованием. Вертлюг устраняет перекручивание цепи и обеспечивает ее равномерное укладывание в цепной ящик.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

1	углеродистая сталь
2	легированная сталь
3	легированная сталь с дополнительной термической обработкой
1М	маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

ГОСТ	228-79 для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения
ТУ	25.93.17-023-00165735-2018 для цепей с распорками и комплектующими стандартного и арктического исполнения с приемкой РМРС
ТУ	25.93.17-032-00165735-2018 для цепей с распорками и комплектующими с приемкой РКО
ТУ	25.93.17-014-00165735-2018 для цепей без распорок и комплектующих с приемкой РКО, РРМС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой РКО, РМРС

### Покрытие

ОКР	окрашивание битумным лаком БТ-577
-----	-----------------------------------

OCT	B5.2299-79
-----	------------

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	—	—	0,37
12,5	46	66	66	92	—	—	0,52
14	58	82	82	116	—	—	0,91
16	76	107	107	150	—	—	1,34
17,5	89	127	127	179	—	—	1,76
19	105	150	150	211	—	—	2,26
20,5	123	175	175	244	244	349	2,81
22	140	200	200	280	280	401	3,5
24	167	237	237	332	332	476	4,51
26	194	278	278	389	389	556	5,78
28	225	321	321	449	449	642	7,2
30	257	368	368	514	514	735	9,28
32	291	417	417	583	583	833	10,8
34	328	468	468	655	655	937	12,9
36	366	523	523	732	732	1050	15,1
38	406	581	581	812	812	1160	18
40	448	640	640	896	896	1280	21
42	492	703	703	981	981	1400	24,1
44	538	769	769	1080	1080	1540	28,1
46	585	837	837	1170	1170	1680	29,5
48	635	908	908	1270	1270	1810	36,1
50	686	981	981	1370	1370	1960	40,4
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	45,7
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	51,4
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	56,8
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	63,4
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	74,9
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	77,1
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	85,1
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	92,6
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	101,7
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	111,3
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	128,5
76	—	—	2150	3010	3010	4300	135
78	—	—	2260	3160	3160	4500	142,3
81	—	—	2410	3380	3380	4820	166,5
84	—	—	2580	3610	3610	5160	177
87	—	—	2750	3850	3850	5500	201,5
90	—	—	2920	4090	4090	5840	219,2
92	—	—	3040	4260	4260	6080	235,8
95	—	—	3230	4510	4510	6440	258,7
97	—	—	3340	4680	4680	6690	275,3
100	—	—	3530	4940	4940	7060	301,2

### Как заказать?

В 81-2

В — вертлюг 81 — калибр  
2 — категория цепи

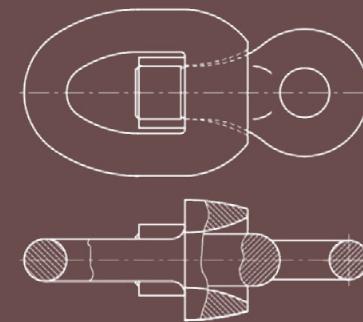
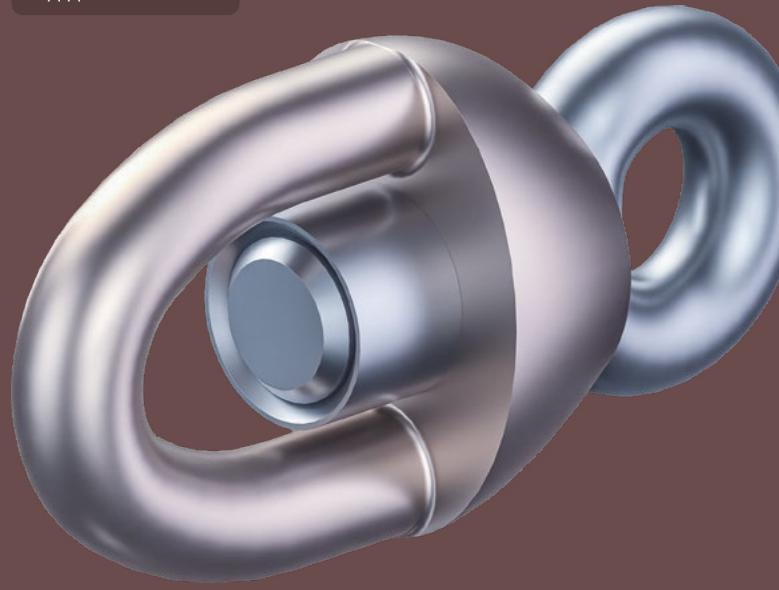
### Внимание!

Для обеспечения длительной эксплуатации вертлюга не допускается приложение нагрузок, не совпадающих с осью вращения, а также самостоятельная разборка и сборка изделия без проведения дальнейших испытаний на специальном оборудовании.

# ВЕРТЛЮГ

В арктическом исполнении

Код для заказа: BW



## → Назначение

Применяется в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств в арктических условиях до -50 °C. Является одним из элементов якорной смычки и изготавливается методом горячего штампования. Вертлюг устраняет перекручивание цепи и обеспечивает ее равномерное укладывание в цепной ящик. Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKP ..... окрашивание битумным лаком BT-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490-690	—	22	27	-30
2W(-40)	490-690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 2W		Категория 3W		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
12,5	66	92	—	—	0,52
14	82	116	—	—	0,91
16	107	150	—	—	1,34
17,5	127	179	—	—	1,76
19	150	211	—	—	2,26
20,5	175	244	244	349	2,81
22	200	280	280	401	3,5
24	237	332	332	476	4,51
26	278	389	389	556	5,78
28	321	449	449	642	7,2
30	368	514	514	735	9,28
32	417	583	583	833	10,8
34	468	655	655	937	12,9
36	523	732	732	1050	15,1
38	581	812	812	1160	18
40	640	896	896	1280	21
42	703	981	981	1400	24,1
44	769	1080	1080	1540	28,1
46	837	1170	1170	1680	29,5
48	908	1270	1270	1810	36,1
50	981	1370	1370	1960	40,4
52	1060	1480	1480	2110	45,7
54	1140	1590	1590	2270	51,4
56	1220	1710	1710	2430	56,8
58	1290	1810	1810	2600	63,4
60	1380	1940	1940	2770	74,9
62	1470	2060	2060	2940	77,1
64	1560	2190	2190	3130	85,1
66	1660	2310	2310	3300	92,6
68	1750	2450	2450	3500	101,7
70	1840	2580	2580	3690	111,3
73	1990	2790	2790	3990	128,5
76	2150	3010	3010	4300	135
78	2260	3160	3160	4500	142,3
81	2410	3380	3380	4820	166,5
84	2580	3610	3610	5160	177
87	2750	3850	3850	5500	201,5
90	2920	4090	4090	5840	219,2
92	3040	4260	4260	6080	235,8
95	3230	4510	4510	6440	258,7
97	3340	4680	4680	6690	275,3
100	3530	4940	4940	7060	301,2

### Как заказать?

**B 81-2W(-40)**

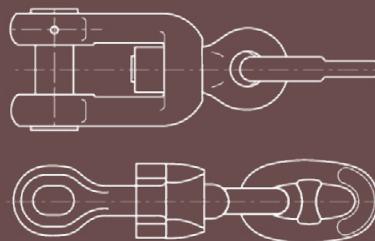
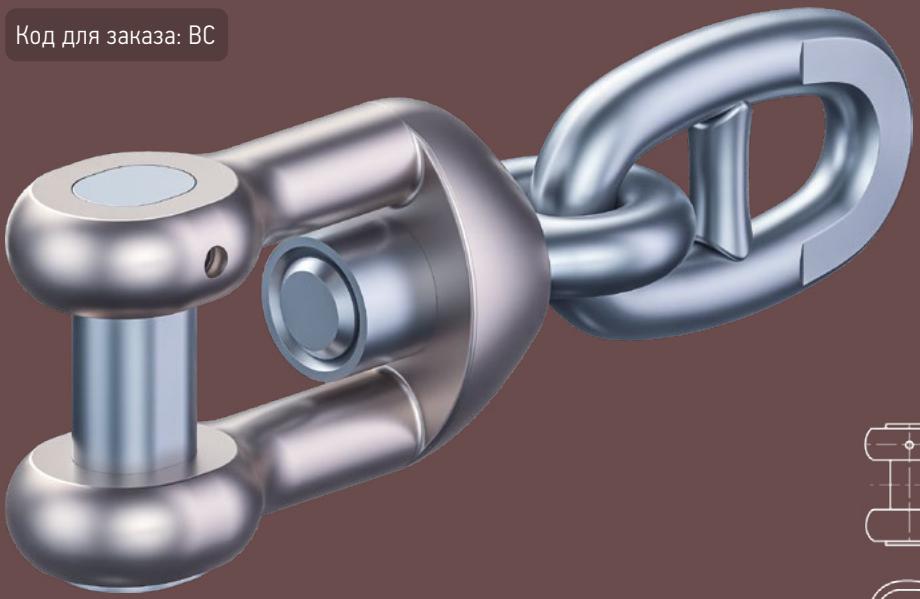
B — вертлюг 81 — калибр  
2W(-40) — категория цепи 2,  
(температура эксплуатации -40 °C)

### Внимание!

Для обеспечения длительной эксплуатации вертлюга не допускается приложение нагрузок, не совпадающих с осью вращения, а также самостоятельная разборка и сборка изделия без проведения дальнейших испытаний на специальном оборудовании.

# ВЕРТЛЮГ-СКОБА

Код для заказа: BC



## → Назначение

Используется для комплектации якорных цепей исполнения 2. Является модификацией якорной смычки, но при этом имеет более простую конструкцию и меньшие габариты. Изготавливается методом горячего штампования с последующим ввариванием специального увеличенного звена с распоркой.

## Варианты исполнения

## Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
  - 2 ..... легированная сталь
  - 3 ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой
  - 1М ..... маломагнитная сталь  
по ТУ 14-1-779-2005

Стандарт

- |            |  |
|------------|--|
| ГОСТ ..... | 228-79   |
|            | для цепей с распорками и комплектующих<br>стандартного исполнения                                |
| ТУ .....   | 25.93.17-023-00165735-2018   |
|            | для цепей с распорками и комплектующих стандартного<br>и арктического исполнения с приемкой РМРС |
| ТУ .....   | 25.93.17-032-00165735-2018   |
|            | для цепей с распорками и комплектующими с приемкой РМРС  |

## Покрытие

- ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577 НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой РКО, РМРС

## Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °С
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
14	58	82	82	116	—	—	2,06
16	76	107	107	150	—	—	2,84
17,5	89	127	127	179	—	—	3,71
19	105	150	150	211	—	—	4,87
20,5	123	175	175	244	244	349	6,03
22	140	200	200	280	280	401	7,89
26	194	278	278	389	389	556	11,7
28	225	321	321	449	449	642	14,6
32	291	417	417	583	583	833	21,1
34	328	468	468	655	655	937	24,7
38	406	581	581	812	812	1160	36,7
40	448	640	640	896	896	1280	44,3
44	538	769	769	1080	1080	1540	57
46	585	837	837	1170	1170	1680	62,9
50	686	981	981	1370	1370	1960	85,4
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	105,9
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	129,6
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	156,6
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	205
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	263,6
78	—	—	2260	3160	3160	4500	318,4
81	—	—	2410	3380	3380	4820	351,4
87	—	—	2750	3850	3850	5500	425,5
92	—	—	3040	4260	4260	6080	497,8

## Внимание

Для обеспечения длительной эксплуатации вертлюг-скобы не допускается приложение нагрузок, не совпадающих с осью вращения, а также самостоятельная разборка и сборка изделия без проведения дальнейших испытаний на специальном оборудовании.

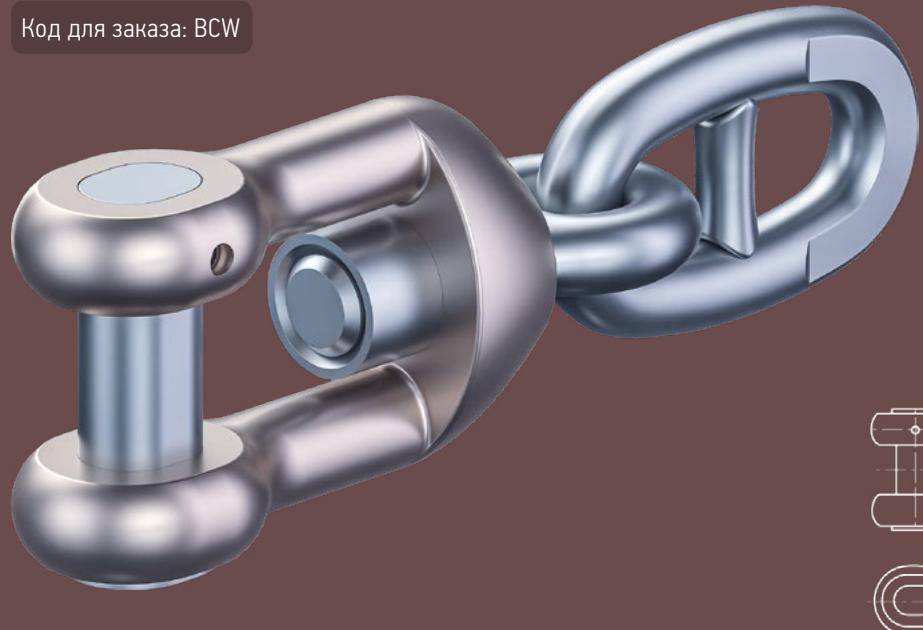
## Как заказать

К заказу принимаются ВС в штуках, например, 2 шт. ВС 81-2. Подробнее на стр. 104

# ВЕРТЛЮГ-СКОБА

В арктическом исполнении

Код для заказа: BCW



## → Назначение

Эксплуатируется в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств в арктических условиях при температуре до -50 °C. Для цепей и комплектующих арктического исполнения категорий 2W и 3W используется специальная легированная сталь с последующей термической обработкой.

Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## :≡ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKP ..... окрашивание битумным лаком BT-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018

для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490-690	—	22	27	-30
2W(-40)	490-690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50



## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 2W		Категория 3W		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
14	82	116	—	—	2,06
16	107	150	—	—	2,84
17,5	127	179	—	—	3,71
19	150	211	—	—	4,87
20,5	175	244	244	349	6,03
22	200	280	280	401	7,89
26	278	389	389	556	11,7
28	321	449	449	642	14,6
32	417	583	583	833	21,1
34	468	655	655	937	24,7
38	581	812	812	1160	36,7
40	640	896	896	1280	44,3
44	769	1080	1080	1540	57
46	837	1170	1170	1680	62,9
50	981	1370	1370	1960	85,4
54	1140	1590	1590	2270	105,9
58	1290	1810	1810	2600	129,6
62	1470	2060	2060	2940	156,6
68	1750	2450	2450	3500	205
73	1990	2790	2790	3990	263,6
78	2260	3160	3160	4500	318,4
81	2410	3380	3380	4820	351,4
87	2750	3850	3850	5500	425,5
92	3040	4260	4260	6080	497,8

### Внимание!

Для обеспечения длительной эксплуатации вертлюг-скобы не допускается приложение нагрузок, не совпадающих с осью вращения, а также самостоятельная разборка и сборка изделия без проведения дальнейших испытаний на специальном оборудовании.

### Как заказать?

**BC 81-2W(-40)**

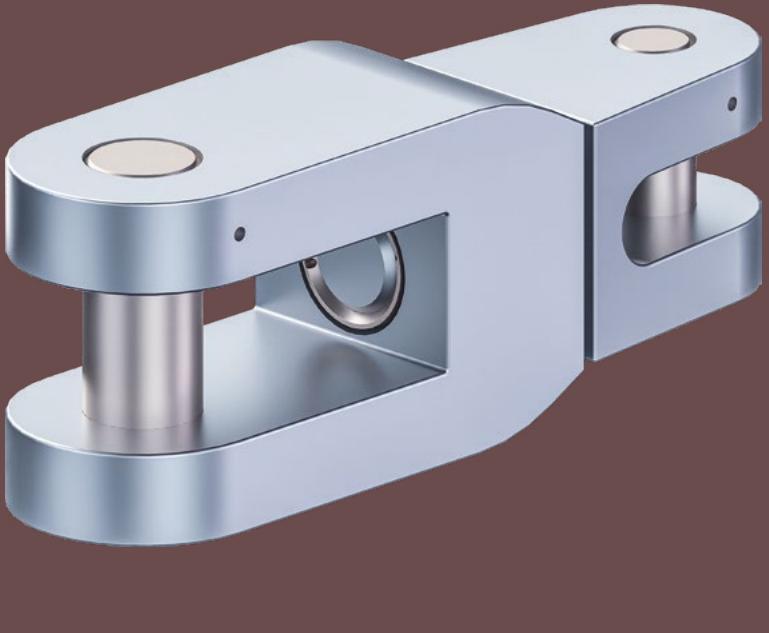
BC — вертлюг-скоба 81 — калибр

2W(-40) — категория цепи 2 (температура эксплуатации -40 °C)

К заказу принимаются BC в штуках, например, 2 шт. BC 81-2W(-40). Подробнее на стр. 104.

# ВЕРТЛЮГ-СКОБА ТИП А

Код для заказа: ВСА



## → Назначение

Служит для соединения якорной цепи со штоком якоря без применения якорной скобы. Препятствует перекручиванию якорной цепи при подъеме и отдаче якоря. Вертлюг-скоба типа А имеет более простую и надежную конструкцию, чем стандартная вертлюг-скоба. Производится из поковки методом механической обработки.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь
- 3 ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

- ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	—	—	2,1
12,5	46	66	66	92	—	—	3,2
14	58	82	82	116	—	—	4,4
16	76	107	107	150	—	—	6,5
17,5	89	127	127	179	—	—	8,6
19	105	150	150	211	—	—	11
20,5	123	175	175	244	244	349	14
22	140	200	200	280	280	401	17,2
24	167	237	237	332	332	476	22,4
26	194	278	278	389	389	556	28
28	225	321	321	449	449	642	36
30	257	368	368	514	514	735	43,8
32	291	417	417	583	583	833	53,3
34	328	468	468	655	655	937	63,9
36	366	523	523	732	732	1050	75,5
38	406	581	581	812	812	1160	89,4
40	448	640	640	896	896	1280	103,7
42	492	703	703	981	981	1400	121,1
44	538	769	769	1080	1080	1540	138,4
46	585	837	837	1170	1170	1680	158,2
48	635	908	908	1270	1270	1810	180,1
50	686	981	981	1370	1370	1960	204,2
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	230,1
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	256,5
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	287
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	317
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	353
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	389
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	426
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	467
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	512
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	560
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	634
76	—	—	2150	3010	3010	4300	714
78	—	—	2260	3160	3160	4500	775
81	—	—	2410	3380	3380	4820	866
84	—	—	2580	3610	3610	5160	969
87	—	—	2750	3850	3850	5500	1075
90	—	—	2920	4090	4090	5840	1188
92	—	—	3040	4260	4260	6080	1267
95	—	—	3230	4510	4510	6440	1400
97	—	—	3340	4680	4680	6690	1490
100	—	—	3530	4940	4940	7060	1632

### Как заказать?

ВСА 81-2

ВСА — вертлюг-скоба типа А  
81 — калибр 2 — категория цепи

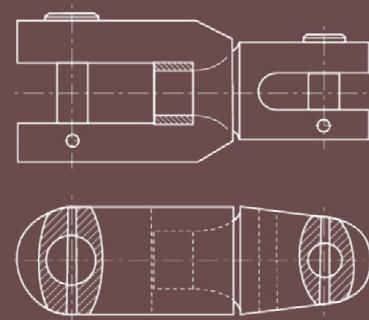
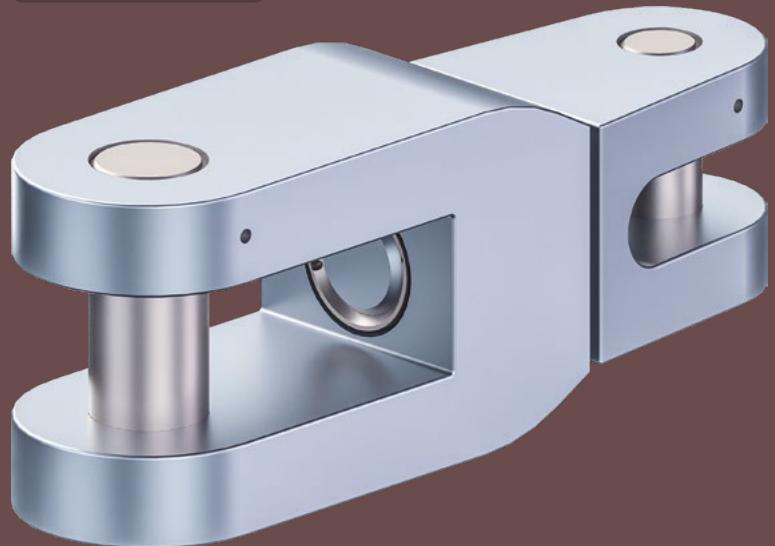
### Внимание!

Для обеспечения длительной эксплуатации вертлюг-скобы не допускается самостоятельная разборка и сборка изделия без проведения дальнейших испытаний на специальном оборудовании.

# ВЕРТЛЮГ-СКОБА ТИП А

В арктическом исполнении

Код для заказа: BCAW



## → Назначение

Предназначена для эксплуатации в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств в арктических условиях при температуре до -50 °C. Для цепей и комплектующих арктического исполнения категорий 2W и 3W используется специальная легированная сталь с последующей термической обработкой.

Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKP ..... окрашивание битумным лаком BT-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490–690	—	22	27	-30
2W(-40)	490–690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50



## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 2W		Категория 3W		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
12,5	66	92	—	—	3,2
14	82	116	—	—	4,4
16	107	150	—	—	6,5
17,5	127	179	—	—	8,6
19	150	211	—	—	11
20,5	175	244	244	349	14
22	200	280	280	401	17,2
24	237	332	332	476	22,4
26	278	389	389	556	28
28	321	449	449	642	36
30	368	514	514	735	43,8
32	417	583	583	833	53,3
34	468	655	655	937	63,9
36	523	732	732	1050	75,5
38	581	812	812	1160	89,4
40	640	896	896	1280	103,7
42	703	981	981	1400	121,1
44	769	1080	1080	1540	138,4
46	837	1170	1170	1680	158,2
48	908	1270	1270	1810	180,1
50	981	1370	1370	1960	204,2
52	1060	1480	1480	2110	230,1
54	1140	1590	1590	2270	256,5
56	1220	1710	1710	2430	287
58	1290	1810	1810	2600	317
60	1380	1940	1940	2770	353
62	1470	2060	2060	2940	389
64	1560	2190	2190	3130	426
66	1660	2310	2310	3300	467
68	1750	2450	2450	3500	512
70	1840	2580	2580	3690	560
73	1990	2790	2790	3990	634
76	2150	3010	3010	4300	714
78	2260	3160	3160	4500	775
81	2410	3380	3380	4820	866
84	2580	3610	3610	5160	969
87	2750	3850	3850	5500	1075
90	2920	4090	4090	5840	1188
92	3040	4260	4260	6080	1267
95	3230	4510	4510	6440	1400
97	3340	4680	4680	6690	1490
100	3530	4940	4940	7060	1632

### Как заказать?

**BCA 81-2W[-40]**

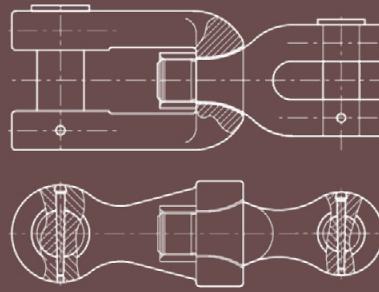
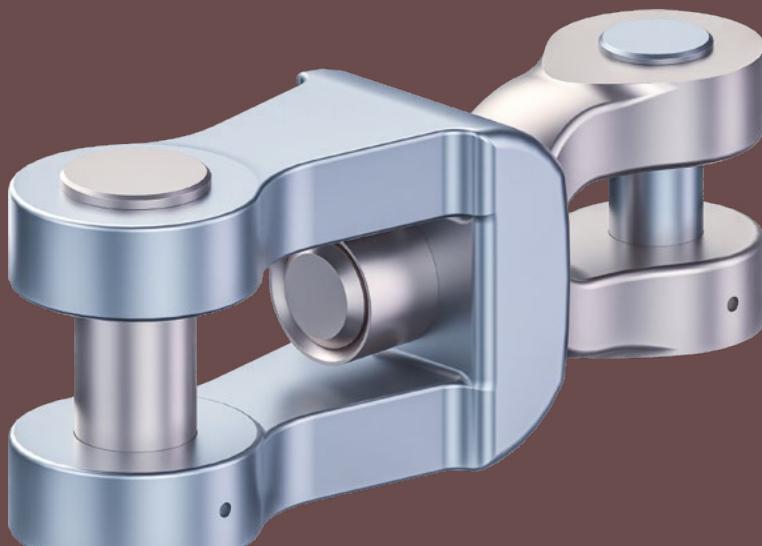
BCA — вертлюг-скоба типа А 81 — калибр  
2W(-40) — категория цепи 2  
(температура эксплуатации -40 °C)

### Внимание!

Для обеспечения длительной эксплуатации вертлюг-скобы не допускается самостоятельная разборка и сборка изделия без проведения дальнейших испытаний на специальном оборудовании.

# ВЕРТЛЮГ-СКОБА ТИП В

Код для заказа: ВСВ



## → Назначение

Предназначена для соединения якорной цепи с якорем при помощи якорной скобы. Имеет более простую и надежную конструкцию, чем стандартная вертлюг-скоба, но также препятствует перекручиванию цепи при подъеме и отдаче якоря. Производится из поковки методом механической обработки.

## :≡ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь
- 3 ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС

### Покрытие

- ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
22	140	200	200	280	280	401	7,6
24	167	237	237	332	332	476	9,9
26	194	278	278	389	389	556	12,5
28	225	321	321	449	449	642	15,7
30	257	368	368	514	514	735	19,4
32	291	417	417	583	583	833	23,4
34	328	468	468	655	655	937	28
36	366	523	523	732	732	1050	33,4
38	406	581	581	812	812	1160	39,4
40	448	640	640	896	896	1280	46
42	492	703	703	981	981	1400	53
44	538	769	769	1080	1080	1540	61
46	585	837	837	1170	1170	1680	70
48	635	908	908	1270	1270	1810	79
50	686	981	981	1370	1370	1960	89
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	101
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	113
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	126
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	140
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	155
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	171
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	188
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	206
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	225
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	246
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	278
76	—	—	2150	3010	3010	4300	314
78	—	—	2260	3160	3160	4500	340
81	—	—	2410	3380	3380	4820	380
84	—	—	2580	3610	3610	5160	424
87	—	—	2750	3850	3850	5500	472
90	—	—	2920	4090	4090	5840	522
92	—	—	3040	4260	4260	6080	558
95	—	—	3230	4510	4510	6440	614
97	—	—	3340	4680	4680	6690	654
100	—	—	3530	4940	4940	7060	717

### Как заказать?

ВСВ 81-2

ВСВ — вертлюг-скоба типа В  
81 — калибр 2 — категория цепи

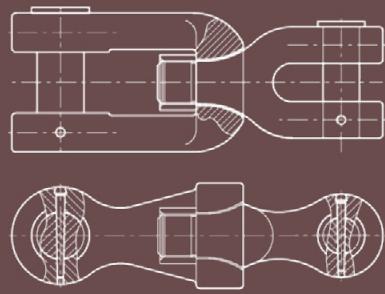
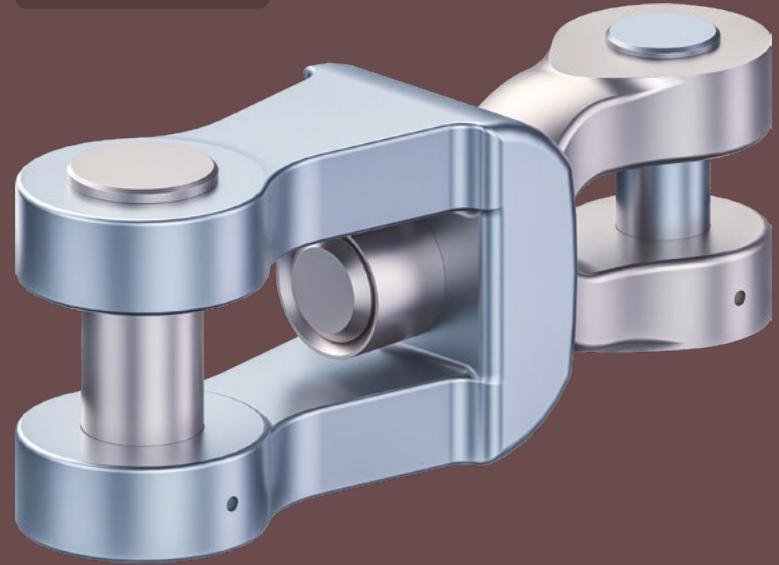
### Внимание!

Для обеспечения длительной эксплуатации вертлюг-скобы не допускается самостоятельная разборка и сборка изделия без проведения дальнейших испытаний на специальном оборудовании.

# ВЕРТЛЮГ-СКОБА ТИП В

В арктическом исполнении

Код для заказа: BCBW



## → Назначение

Предназначена для эксплуатации в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств в арктических условиях при температуре до -50 °C. Для цепей и комплектующих арктического исполнения категорий 2W и 3W используется специальная легированная сталь с последующей термической обработкой.

Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## :≡ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKP ..... окрашивание битумным лаком BT-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с премкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК; РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490–690	—	22	27	-30
2W(-40)	490–690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 2W		Категория 3W		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
22	200	280	280	401	7,6
24	237	332	332	476	9,9
26	278	389	389	556	12,5
28	321	449	449	642	15,7
30	368	514	514	735	19,4
32	417	583	583	833	23,4
34	468	655	655	937	28
36	523	732	732	1050	33,4
38	581	812	812	1160	39,4
40	640	896	896	1280	46
42	703	981	981	1400	53
44	769	1080	1080	1540	61
46	837	1170	1170	1680	70
48	908	1270	1270	1810	79
50	981	1370	1370	1960	89
52	1060	1480	1480	2110	101
54	1140	1590	1590	2270	113
56	1220	1710	1710	2430	126
58	1290	1810	1810	2600	140
60	1380	1940	1940	2770	155
62	1470	2060	2060	2940	171
64	1560	2190	2190	3130	188
66	1660	2310	2310	3300	206
68	1750	2450	2450	3500	225
70	1840	2580	2580	3690	246
73	1990	2790	2790	3990	278
76	2150	3010	3010	4300	314
78	2260	3160	3160	4500	340
81	2410	3380	3380	4820	380
84	2580	3610	3610	5160	424
87	2750	3850	3850	5500	472
90	2920	4090	4090	5840	522
92	3040	4260	4260	6080	558
95	3230	4510	4510	6440	614
97	3340	4680	4680	6690	654
100	3530	4940	4940	7060	717

### Как заказать?

**BCB 81-2W[-40]**

BCB — вертлюг-скоба типа В 81 — калибр  
2W(-40) — категория цепи 2  
(температура эксплуатации -40 °C)

### Внимание!

Для обеспечения длительной эксплуатации вертлюг-скобы не допускается самостоятельная разборка и сборка изделия без проведения дальнейших испытаний на специальном оборудовании.

# СМЫЧКА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ С РАСПОРКАМИ

Код для заказа: СП



## → Назначение

Предназначена для комплектации якорных цепей, изготовления бриделей, цепных строп, отбойных устройств причальных сооружений, упряжи ковшовых экскаваторов. Представляет собой последовательно соединенные звенья цепи общей длиной 25,0 и 27,5 метров. Распорка увеличивает прочность звена на 20%.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

1	углеродистая сталь
2	легированная сталь
3	легированная сталь с дополнительной термической обработкой
1М	маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

ГОСТ	228-79 для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения
ТУ	25.93.17-023-00165735-2018 для цепей с распорками и комплектующими стандартного и арктического исполнения с приемкой РМРС
ТУ	25.93.17-032-00165735-2018 для цепей с распорками и комплектующими с приемкой РКО

### Покрытие

ОКР	окрашивание битумным лаком БТ-577
НТД для специальных исполнений (по требованию заказчика) с приемкой РКО, РМРС	

OCT	B5.2299-79
-----	------------

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МГа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг/м
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	—	—	3,2
12,5	46	66	66	92	—	—	3,7
14	58	82	82	116	—	—	4,3
16	76	107	107	150	—	—	5,6
17,5	89	127	127	179	—	—	6,8
19	105	150	150	211	—	—	8
20,5	123	175	175	244	244	349	9,3
22	140	200	200	280	280	401	10,7
24	167	237	237	332	332	476	12,7
26	194	278	278	389	389	556	14,7
28	225	321	321	449	449	642	16,5
30	257	368	368	514	514	735	19,6
32	291	417	417	583	583	833	22,4
34	328	468	468	655	655	937	24,6
36	366	523	523	732	732	1050	28,4
38	406	581	581	812	812	1160	31,6
40	448	640	640	896	896	1280	34,5
42	492	703	703	981	981	1400	38,6
44	538	769	769	1080	1080	1540	42,2
46	585	837	837	1170	1170	1680	45,5
48	635	908	908	1270	1270	1810	49,8
50	686	981	981	1370	1370	1960	54
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	59,1
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	62,5
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	67,5
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	72,8
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	77,1
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	82,6
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	88
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	93
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	97
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	103
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	113
76	—	—	2150	3010	3010	4300	123
78	—	—	2260	3160	3160	4500	130
81	—	—	2410	3380	3380	4820	145
84	—	—	2580	3610	3610	5160	154
87	—	—	2750	3850	3850	5500	163
90	—	—	2920	4090	4090	5840	175
92	—	—	3040	4260	4260	6080	182
95	—	—	3230	4510	4510	6440	193
97	—	—	3340	4680	4680	6690	201
100	—	—	3530	4940	4940	7060	215

### Как заказать?

**СП 81-2-25,0**

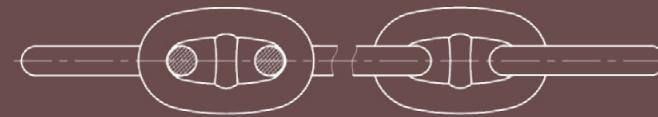
СП — смычка промежуточная 81 — калибр  
2 — категория цепи 25,0 или 27,5 — длина смычки

К заказу принимаются СП в штуках, например, 2 шт. СП 81-2-25,0. Подробнее на стр. 104.

# СМЫЧКА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ С РАСПОРКАМИ

 В арктическом исполнении

Код для заказа: СПW



## → Назначение

Предназначена для эксплуатации в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств при температуре до -50 °C. Произведена из специальной легированной стали, разработанной нашими специалистами.

Сроки эксплуатации превышают требования ГОСТ 228-79.

Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## :≡ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018

для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490–690	—	22	27	-30
2W(-40)	490–690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50



## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 2W		Категория 3W		Теоретическая масса, кг/м
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
12,5	66	92	—	—	3,7
14	82	116	—	—	4,3
16	107	150	—	—	5,6
17,5	127	179	—	—	6,8
19	150	211	—	—	8
20,5	175	244	244	349	9,3
22	200	280	280	401	10,7
24	237	332	332	476	12,7
26	278	389	389	556	14,7
28	321	449	449	642	16,5
30	368	514	514	735	19,6
32	417	583	583	833	22,4
34	468	655	655	937	24,6
36	523	732	732	1050	28,4
38	581	812	812	1160	31,6
40	640	896	896	1280	34,5
42	703	981	981	1400	38,6
44	769	1080	1080	1540	42,2
46	837	1170	1170	1680	45,5
48	908	1270	1270	1810	49,8
50	981	1370	1370	1960	54
52	1060	1480	1480	2110	59,1
54	1140	1590	1590	2270	62,5
56	1220	1710	1710	2430	67,5
58	1290	1810	1810	2600	72,8
60	1380	1940	1940	2770	77,1
62	1470	2060	2060	2940	82,6
64	1560	2190	2190	3130	88
66	1660	2310	2310	3300	93
68	1750	2450	2450	3500	97
70	1840	2580	2580	3690	103
73	1990	2790	2790	3990	113
76	2150	3010	3010	4300	123
78	2260	3160	3160	4500	130
81	2410	3380	3380	4820	145
84	2580	3610	3610	5160	154
87	2750	3850	3850	5500	163
90	2920	4090	4090	5840	175
92	3040	4260	4260	6080	182
95	3230	4510	4510	6440	193
97	3340	4680	4680	6690	201
100	3530	4940	4940	7060	215

### Как заказать?

**СП 81-3W[-50]-25,0**

СП — смычка промежуточная

81 — калибр

3W(-50) — категория цепи 3  
(температура эксплуатации -50 °C)

25,0 или 27,5 — длина смычки

Подробнее на стр. 104.

# СМЫЧКА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ БЕЗ РАСПОРОК

Код для заказа: СПБ



## → Назначение

Предназначена для комплектации якорных цепей для яхт, судов и кораблей, крепления дебаркадеров, устройства креплений речных и морских буев, производства бриделяй, браг и сцепок.

Изготавливается стандартной длины 25,0 или 27,5 метров.

Возможно изготовление цепей длиной до 100 метров.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-014-00165735-2018  
для цепей без распорок и комплектующих  
с приемкой РКО, ПМРС, ОТК

### Покрытие

ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	490	25	—	—
2	490–690	22	47	0

## Прочностные характеристики

Калибр, мм	Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее		Категория 2		Теоретическая масса, кг/м
	Категория 1	Пробная Разрушающая	Категория 2	Пробная Разрушающая	
9	24	35	35	49	1,78
10	30	43	43	61	2,2
11	36	52	52	72	2,7
12,5	47	66	66	93	3,4
14	58	83	83	116	4,3
16	48	96	67	134	5,6
17,5	58	116	80	160	6,75
19	68	136	94	188	7,75
20,5	78	156	110	220	9,2
22	92	183	126	252	10,6
24	107	214	150	300	12,5
26	128	255	176	352	14,5
28	148	296	204	408	17
30	167	334	234	468	19,3
32	193	386	266	532	22
34	219	437	301	602	24,8
36	240	480	337	674	27,5
38	272	544	376	752	30,7

### Внимание!

Чтобы исключить перекручивание смычки промежуточной при ее прохождении через оборудование якорного устройства, смычка должна состоять из нечетного количества звеньев.

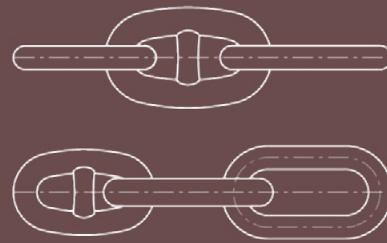
### Как заказать?

**СПБ-30-1-25,0** СПБ — смычка промежуточная без распорок 30 — калибр 1 — категория цепи 25,0 или 27,5 — длина смычки

Заказ СПБ принимается в штуках, например, 2 шт. СПБ-30-1-25,0. Подробнее на стр. 104.

# СМЫЧКА КОРЕННАЯ С РАСПОРКАМИ

Код для заказа: СК



## → Назначение

Служит для присоединения якорной цепи к судовому устройству крепления и отдачи якоря. В состав входит звено увеличенное, звено общее и звено концевое.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

1	углеродистая сталь
2	легированная сталь
3	легированная сталь с дополнительной термической обработкой
1М	маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

ГОСТ	228-79	для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения
ТУ	25.93.17-023-00165735-2018	для цепей с распорками и комплектующими стандартного и арктического исполнения с приемкой РМРС
ТУ	25.93.17-032-00165735-2018	для цепей с распорками и комплектующими с приемкой РКО

### Покрытие

ОКР	окрашивание битумным лаком БТ-577
	НТД для специальных исполнений (по требованию заказчика) с приемкой РКО, РМРС

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МГа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	—	—	0,6
12,5	46	66	66	92	—	—	0,8
14	58	82	82	116	—	—	1,1
16	76	107	107	150	—	—	1,4
17,5	89	127	127	179	—	—	1,9
19	105	150	150	211	—	—	2,3
20,5	123	175	175	244	244	349	2,9
22	140	200	200	280	280	401	3,7
24	167	237	237	332	332	476	4,6
26	194	278	278	389	389	556	6,2
28	225	321	321	449	449	642	7,6
30	257	368	368	514	514	735	9,8
32	291	417	417	583	583	833	11,8
34	328	468	468	655	655	937	13,7
36	366	523	523	732	732	1050	17
38	406	581	581	812	812	1160	19,7
40	448	640	640	896	896	1280	22,5
42	492	703	703	981	981	1400	25,7
44	538	769	769	1080	1080	1540	29,3
46	585	837	837	1170	1170	1680	34,3
48	635	908	908	1270	1270	1810	40
50	686	981	981	1370	1370	1960	44,4
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	49,7
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	54,5
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	62,1
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	68,3
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	76
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	80
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	88
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	104,4
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	110,6
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	121,2
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	136,7
76	—	—	2150	3010	3010	4300	156,1
78	—	—	2260	3160	3160	4500	170,7
81	—	—	2410	3380	3380	4820	188,1
84	—	—	2580	3610	3610	5160	211,2
87	—	—	2750	3850	3850	5500	234,9
90	—	—	2920	4090	4090	5840	255,1
92	—	—	3040	4260	4260	6080	274,7
95	—	—	3230	4510	4510	6440	298,4
97	—	—	3340	4680	4680	6690	317,1
100	—	—	3530	4940	4940	7060	344

## Как заказать?

**СК 81-2** СК — смычка коренная 81 — калибр  
2 — категория цепи

К заказу принимаются СК в штуках, например, 2 шт. СК 81-2. Подробнее на стр. 104.

# СМЫЧКА КОРЕННАЯ С РАСПОРКАМИ

В арктическом исполнении

Код для заказа: CKW



## → Назначение

Предназначена для эксплуатации в арктических условиях при температуре до -50 °C в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств.

Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## :≡ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МPa, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490–690	—	22	27	-30
2W(-40)	490–690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50



## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 2W		Категория 3W		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
12,5	66	92	—	—	0,8
14	82	116	—	—	1,1
16	107	150	—	—	1,4
17,5	127	179	—	—	1,9
19	150	211	—	—	2,3
20,5	175	244	244	349	2,9
22	200	280	280	401	3,7
24	237	332	332	476	4,6
26	278	389	389	556	6,2
28	321	449	449	642	7,6
30	368	514	514	735	9,8
32	417	583	583	833	11,8
34	468	655	655	937	13,7
36	523	732	732	1050	17
38	581	812	812	1160	19,7
40	640	896	896	1280	22,5
42	703	981	981	1400	25,7
44	769	1080	1080	1540	29,3
46	837	1170	1170	1680	34,3
48	908	1270	1270	1810	40
50	981	1370	1370	1960	44,4
52	1060	1480	1480	2110	49,7
54	1140	1590	1590	2270	54,5
56	1220	1710	1710	2430	62,1
58	1290	1810	1810	2600	68,3
60	1380	1940	1940	2770	76
62	1470	2060	2060	2940	80
64	1560	2190	2190	3130	88,6
66	1660	2310	2310	3300	104,4
68	1750	2450	2450	3500	110,6
70	1840	2580	2580	3690	121,2
73	1990	2790	2790	3990	136,7
76	2150	3010	3010	4300	156,1
78	2260	3160	3160	4500	170,7
81	2410	3380	3380	4820	188,1
84	2580	3610	3610	5160	211,2
87	2750	3850	3850	5500	234,9
90	2920	4090	4090	5840	255,1
92	3040	4260	4260	6080	274,7
95	3230	4510	4510	6440	298,4
97	3340	4680	4680	6690	317,1
100	3530	4940	4940	7060	344

## Как заказать?

**СК 81-2W(-40)**

СК — смычка коренная 81 — калибр

2W(-40) — категория цепи 2 (температура эксплуатации -40 °C)

К заказу принимаются СК в штуках, например, 2 шт. СК 81-2W(-40). Подробнее на стр. 104.

# СМЫЧКА КОРЕННАЯ БЕЗ РАСПОРОК

Код для заказа: СКБ



## → Назначение

Служит для фиксации якорной цепи к корпусу судна. Имеет в своем составе звено увеличенное, звено общее и звено концевое. Используется в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-014-00165735-2018  
для цепей без распорок и комплектующих  
с приемкой РКО, РМРС, ОТК

### Покрытие

OKP ..... окрашивание битумным лаком БТ-577



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	490	25	—	—
2	490–690	22	47	0



## Прочностные характеристики

Калибр, мм	Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее		Категория 2		Теоретическая масса, кг
	Категория 1 Пробная	Разрушающая	Категория 2 Пробная	Разрушающая	
9	24	35	35	49	0,207
10	30	43	43	61	0,29
11	36	52	52	72	0,41
12,5	47	66	66	93	0,59
14	58	83	83	116	0,83
16	48	96	67	134	1,13
17,5	58	116	80	160	1,45
19	68	136	94	188	1,82
20,5	78	156	110	220	2,31
22	92	183	126	252	2,93
24	107	214	150	300	3,72
26	128	255	176	352	4,97
28	148	296	204	408	6,11
30	167	334	234	468	7,83
32	193	386	266	532	9,31
34	219	437	301	602	11,03
36	240	480	337	674	13,48
38	272	544	376	752	15,62

### Внимание!

При монтаже и эксплуатации якорной цепи необходимо следить, чтобы устройство ее крепления соответствовало калибру смычки коренной.

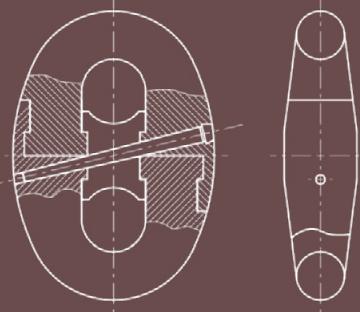
### Как заказать?

**СКБ-30-1** СКБ — смычка коренная без распорок 30 — калибр  
1 — категория цепи

К заказу принимаются СКБ в штуках, например, 2 шт. СКБ-30-1. Подробнее на стр. 104.

# ЗВЕНО СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ

Код для заказа: ЗС



## → Назначение

Является сборным элементом якорной цепи и предназначено для соединения отдельных смычек в якорную цепь. Изготавливается методом горячего штампованием с последующей механической обработкой.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь
- 3 ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой
- 1М ..... маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

- ГОСТ ..... 228-79  
для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения
- ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующими стандартного и арктического исполнения с приемкой РМРС

- ТУ ..... 25.93.17-032-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующими с приемкой РКО

- ТУ ..... 25.93.17-014-00165735-2018  
для цепей без распорок и комплектующих с приемкой РКО, РМРС

- ОСТ ..... В5.2299-79

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой РКО, РМРС

### Покрытие

- ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577



### Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МГа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	—	—	0,28
12,5	46	66	66	92	—	—	0,36
14	58	82	82	116	—	—	0,45
16	76	107	107	150	—	—	0,55
17,5	89	127	127	179	—	—	0,7
19	105	150	150	211	—	—	0,9
20,5	123	175	175	244	244	349	1,1
22	140	200	200	280	280	401	1,4
24	167	237	237	332	332	476	1,8
26	194	278	278	389	389	556	2,3
28	225	321	321	449	449	642	2,8
30	257	368	368	514	514	735	3,5
32	291	417	417	583	583	833	4,2
34	328	468	468	655	655	937	5
36	366	523	523	732	732	1050	6
38	406	581	581	812	812	1160	7
40	448	640	640	896	896	1280	8
42	492	703	703	981	981	1400	9,5
44	538	769	769	1080	1080	1540	11
46	585	837	837	1170	1170	1680	12,5
48	635	908	908	1270	1270	1810	14
50	686	981	981	1370	1370	1960	17
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	19
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	21
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	23
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	25
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	27,5
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	30
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	33
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	36
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	39
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	42
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	48
76	—	—	2150	3010	3010	4300	54
78	—	—	2260	3160	3160	4500	59
81	—	—	2410	3380	3380	4820	65
84	—	—	2580	3610	3610	5160	73
87	—	—	2750	3850	3850	5500	81
90	—	—	2920	4090	4090	5840	91
92	—	—	3040	4260	4260	6080	98
95	—	—	3230	4510	4510	6440	105
97	—	—	3340	4680	4680	6690	113
100	—	—	3530	4940	4940	7060	125

### Как заказать?

ЗС 81-2

ЗС — звено соединительное  
81 — калибр 2 — категория цепи

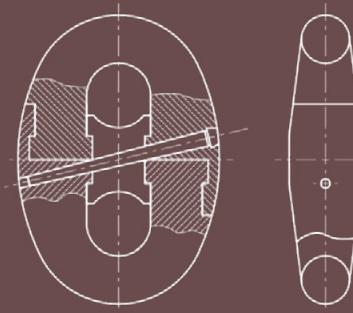
### Внимание!

Соединительные звенья не обладают равной прочностью по всем направлениям и должны эксплуатироваться при нагрузках, направленных вдоль осевой линии (по длине звена).

# ЗВЕНО СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ

В арктическом исполнении

Код для заказа: 3СW



## → Назначение

Эксплуатируется в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств в арктических условиях при температуре до -50 °C. Для цепей и комплектующих арктического исполнения категорий 2W и 3W используется специальная легированная сталь с последующей термической обработкой.

Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490-690	—	22	27	-30
2W(-40)	490-690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 2W		Категория 3W		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
12,5	66	92	—	—	0,36
14	82	116	—	—	0,45
16	107	150	—	—	0,55
17,5	127	179	—	—	0,7
19	150	211	—	—	0,9
20,5	175	244	244	349	1,1
22	200	280	280	401	1,4
24	237	332	332	476	1,8
26	278	389	389	556	2,3
28	321	449	449	642	2,8
30	368	514	514	735	3,5
32	417	583	583	833	4,2
34	468	655	655	937	5
36	523	732	732	1050	6
38	581	812	812	1160	7
40	640	896	896	1280	8
42	703	981	981	1400	9,5
44	769	1080	1080	1540	11
46	837	1170	1170	1680	12,5
48	908	1270	1270	1810	14
50	981	1370	1370	1960	17
52	1060	1480	1480	2110	19
54	1140	1590	1590	2270	21
56	1220	1710	1710	2430	23
58	1290	1810	1810	2600	25
60	1380	1940	1940	2770	27,5
62	1470	2060	2060	2940	30
64	1560	2190	2190	3130	33
66	1660	2310	2310	3300	36
68	1750	2450	2450	3500	39
70	1840	2580	2580	3690	42
73	1990	2790	2790	3990	48
76	2150	3010	3010	4300	54
78	2260	3160	3160	4500	59
81	2410	3380	3380	4820	65
84	2580	3610	3610	5160	73
87	2750	3850	3850	5500	81
90	2920	4090	4090	5840	91
92	3040	4260	4260	6080	98
95	3230	4510	4510	6440	105
97	3340	4680	4680	6690	113
100	3530	4940	4940	7060	125

### Как заказать?

**3С 81-2W[-40]**

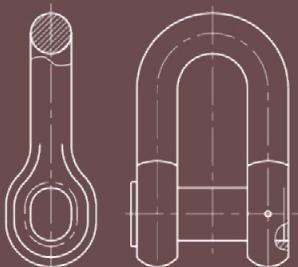
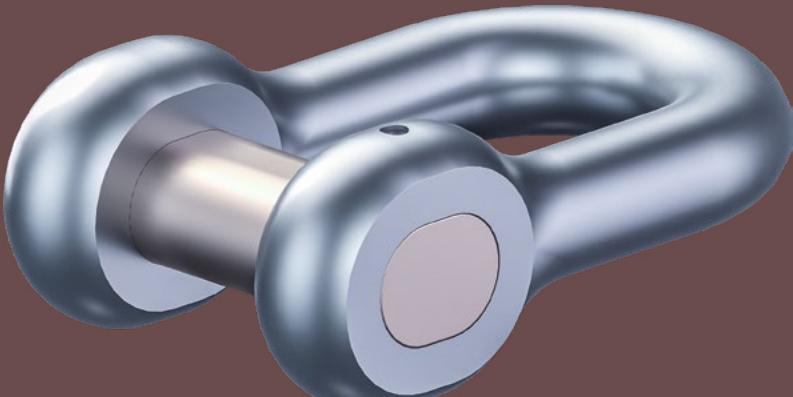
3С — звено соединительное 81 — калибр  
2W(-40) — категория цепи 2  
(температура эксплуатации -40 °C)

### Внимание!

Соединительные звенья не обладают равной прочностью по всем направлениям и должны эксплуатироваться при нагрузках, направленных вдоль осевой линии (по длине звена).

# СКОБА КОНЦЕВАЯ ИСПОЛНЕНИЕ А

Код для заказа: СКА



## → Назначение

Предназначена для соединения якорной цепи с якорем. Для придания большей прочности штырь имеет овальное сечение и закрепляется при помощи штифта.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь
- 3 ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой
- 1М ..... маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

- ГОСТ ..... 228-79  
для цепей с распорками и комплектующих стандартного исполнения
- ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующих стандартного и арктического исполнения с приемкой РМРС

- ТУ ..... 25.93.17-032-00165735-2018  
для цепей с распорками и комплектующими с приемкой РКО

### Покрытие

- ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

- ТУ ..... 25.93.17-014-00165735-2018  
для цепей без распорок и комплектующих с приемкой РКО, РМРС

- ОСТ ..... В5.2299-79

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой РКО, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МГа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
1	300–400	—	30	—	—
1	400–490	—	25	—	—
2	490–690	—	22	47	0
3	690	40	17	60	0

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса, кг
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
11	36	51	—	—	—	—	0,55
12,5	46	66	66	92	—	—	0,85
14	58	82	82	116	—	—	1,2
16	76	107	107	150	—	—	1,6
17,5	89	127	127	179	—	—	2,1
19	105	150	150	211	—	—	2,6
20,5	123	175	175	244	244	349	3,4
22	140	200	200	280	280	401	4,5
24	167	237	237	332	332	476	5,4
26	194	278	278	389	389	556	6,4
28	225	321	321	449	449	642	7,5
30	257	368	368	514	514	735	9
32	291	417	417	583	583	833	10,5
34	328	468	468	655	655	937	12
36	366	523	523	732	732	1050	16
38	406	581	581	812	812	1160	20
40	448	640	640	896	896	1280	24
42	492	703	703	981	981	1400	28
44	538	769	769	1080	1080	1540	32
46	585	837	837	1170	1170	1680	36
48	635	908	908	1270	1270	1810	42
50	686	981	981	1370	1370	1960	47
52	739	1060	1060	1480	1480	2110	53
54	794	1140	1140	1590	1590	2270	59
56	851	1220	1220	1710	1710	2430	65
58	909	1290	1290	1810	1810	2600	72
60	969	1380	1380	1940	1940	2770	79
62	1030	1470	1470	2060	2060	2940	86
64	1100	1560	1560	2190	2190	3130	94
66	1160	1660	1660	2310	2310	3300	103
68	1230	1750	1750	2450	2450	3500	113
70	1290	1840	1840	2580	2580	3690	126
73	1390	1990	1990	2790	2790	3990	145
76	—	—	2150	3010	3010	4300	165
78	—	—	2260	3160	3160	4500	180
81	—	—	2410	3380	3380	4820	200
84	—	—	2580	3610	3610	5160	220
87	—	—	2750	3850	3850	5500	240
90	—	—	2920	4090	4090	5840	262
92	—	—	3040	4260	4260	6080	279
95	—	—	3230	4510	4510	6440	308
97	—	—	3340	4680	4680	6690	331
100	—	—	3530	4940	4940	7060	365

### Как заказать?

**СКА 81-2**

СКА — скоба концевая исполнение А  
81 — калибр 2 — категория цепи

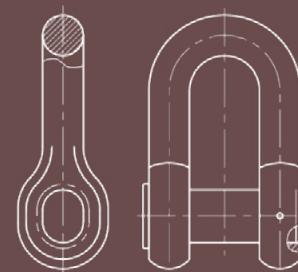
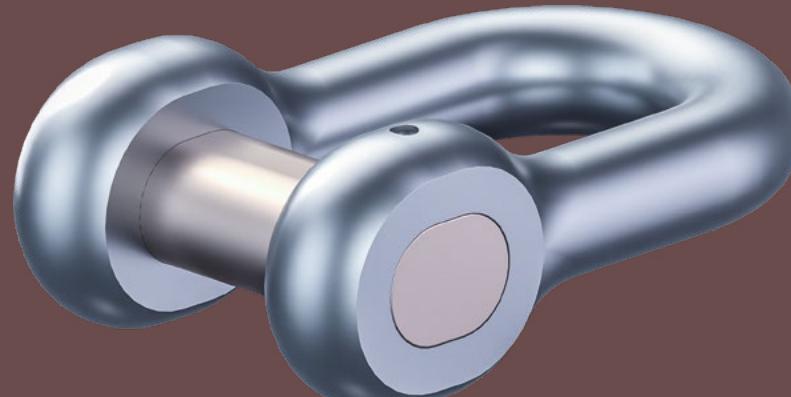
### Внимание!

Скобы концевые исполнение А не обладают равной прочностью по всем направлениям и должны эксплуатироваться при нагрузках, направленных вдоль осевой линии (вдоль ветви скобы).

# СКОБА КОНЦЕВАЯ ИСПОЛНЕНИЕ А

 В арктическом исполнении

Код для заказа: СКАВ



## → Назначение

Предназначена для эксплуатации в якорных устройствах кораблей, судов и плавучих средств в арктических условиях при температуре до -50 °C. Для цепей и комплектующих арктического исполнения категорий 2W и 3W используется специальная легированная сталь с последующей термической обработкой.

Температура эксплуатации: -30 °C; -40 °C; -50 °C.

## :≡ Варианты исполнения

### Категории материалов

2W ..... легированная сталь

3W ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Покрытие

OKР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### Стандарт

ТУ ..... 25.93.17-023-00165735-2018

для цепей с распорками и комплектующих арктического исполнения с приемкой РМРС

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК, РМРС



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих арктического исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
2W(-30)	490–690	—	22	27	-30
2W(-40)	490–690	—	22	27	-40
3W(-30)	690	40	17	35	-30
3W(-40)	690	40	17	35	-40
3W(-50)	690	40	17	35	-50



## Прочностные характеристики

Калибр, мм	Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее		Категория 3W Пробная Разрушающая	Категория 2W Пробная Разрушающая	Теоретическая масса, кг
	Категория 2W Пробная	Категория 2W Разрушающая			
12,5	66	92	—	—	0,85
14	82	116	—	—	1,2
16	107	150	—	—	1,6
17,5	127	179	—	—	2,1
19	150	211	—	—	2,6
20,5	175	244	244	349	3,4
22	200	280	280	401	4,5
24	237	332	332	476	5,4
26	278	389	389	556	6,4
28	321	449	449	642	7,5
30	368	514	514	735	9
32	417	583	583	833	10,5
34	468	655	655	937	12
36	523	732	732	1050	16
38	581	812	812	1160	20
40	640	896	896	1280	24
42	703	981	981	1400	28
44	769	1080	1080	1540	32
46	837	1170	1170	1680	36
48	908	1270	1270	1810	42
50	981	1370	1370	1960	47
52	1060	1480	1480	2110	53
54	1140	1590	1590	2270	59
56	1220	1710	1710	2430	65
58	1290	1810	1810	2600	72
60	1380	1940	1940	2770	79
62	1470	2060	2060	2940	86
64	1560	2190	2190	3130	94
66	1660	2310	2310	3300	103
68	1750	2450	2450	3500	113
70	1840	2580	2580	3690	126
73	1990	2790	2790	3990	145
76	2150	3010	3010	4300	165
78	2260	3160	3160	4500	180
81	2410	3380	3380	4820	200
84	2580	3610	3610	5160	220
87	2750	3850	3850	5500	240
90	2920	4090	4090	5840	262
92	3040	4260	4260	6080	279
95	3230	4510	4510	6440	308
97	3340	4680	4680	6690	331
100	3530	4940	4940	7060	365

### Как заказать?

**СКА 81-2W[-40]**

СКА — скоба концевая исполнение А

81 — калибр

2W(-40) — категория цепи 2  
(температура эксплуатации -40 °C)

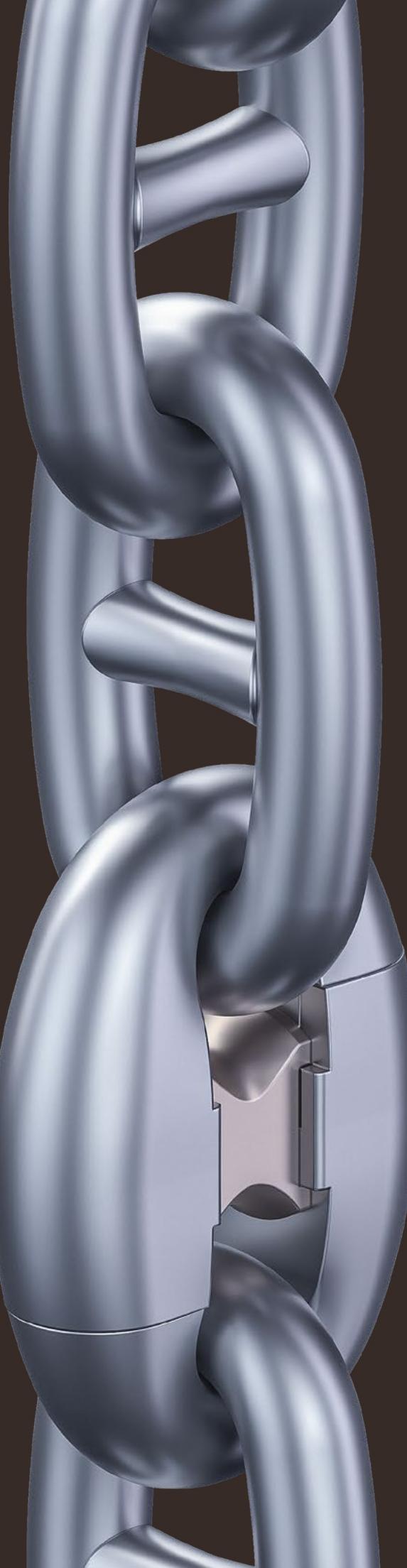
### Внимание!

Скобы концевые исполнение А не обладают равной прочностью по всем направлениям и должны эксплуатироваться при нагрузках, направленных вдоль осевой линии (вдоль ветви скобы).

# ЦЕПИ ШВАРТОВНЫЕ

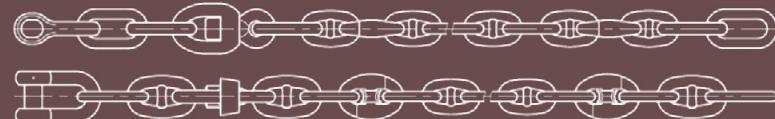
Цепи швартовные являются неотъемлемой частью оборудования, работающего на прибрежном шельфе.

Они предназначены для комплектации устройств позиционирования нефтегазодобывающих полупогружных плавучих буровых установок, а также для обустройства рейдовых перегрузочных комплексов для перевалки углеводородов.



# ЦЕЛЬ ШВАРТОВНАЯ С РАСПОРКАМИ

Код для заказа: ЦШ



## → Назначение

Служат в якорно-швартовой системе морских платформ и причальных сооружений с якорями. Производятся методом контактной сварки оплавлением. К оффшорным цепям предъявляются высокие требования по прочностным характеристикам, ресурсу эксплуатации, а также стойкости к влиянию внешних факторов. Могут изготавливаться отрезками единой длины до 2 тысяч метров.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

Специальная легированная сталь с дополнительной термической обработкой.

### Покрытие

ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### Форма поставки

Цепи изготавливаются отрезками согласно чертежам заказчика.

### Стандарт

ТУ ..... РПФ.364221.027ТУ  
с приемкой РМРС и ОТК

## ⚙ Механические свойства

Категория цепи	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Испытание на ударный изгиб, кВ	Средняя величина работы удара, Дж, не менее	Основной металл	Металл шва	Температура испытаний на ударный изгиб, °C
R3	410	690	50	17	60	50	0		
R3	410	690	50	17	40	30	-20		
R3S	490	770	50	15	65	53	0		
R3S	490	770	50	15	45	33	-20		
R4	580	860	50	12	50	36	-20		
R4S	700	960	50	12	56	40	-20		
R5	760	1000	50	12	58	42	-20		

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	R3		R3S		R4		R4S		R5		Теоретическая масса 1 м промежуточной смычки, кг
	Проб-ная	Разруша-ющая									
50	1480	2230	1800	2490	2160	2740	2400	3040	2510	3200	54,8
52	1594	2402	1939	2682	2327	2952	2585	3275	2704	3447	59,2
54	1712	2580	2083	2881	2499	3170	2777	3517	2904	3703	63,9
56	1834	2764	2231	3086	2677	3396	2974	3768	3111	3966	68,7
58	1960	2953	2383	3297	2860	3628	3178	4025	3323	4237	73,7
60	2089	3147	2540	3514	3048	3867	3387	4290	3542	4516	78,8
62	2221	3347	2701	3737	3242	4112	3602	4562	3767	4802	84,2
63	2288	3448	2783	3850	3340	4237	3711	4701	3881	4948	86,9
64	2357	3551	2867	3965	3440	4364	3822	4841	3997	5096	89,7
66	2496	3761	3036	4200	3643	4621	4048	5127	4233	5397	95,4
68	2639	3976	3209	4440	3851	4885	4279	5420	4475	5706	101,3
70	2785	4196	3387	4685	4064	5156	4516	5720	4723	6021	107,3
73	3010	4535	3660	5064	4392	5572	4881	6182	5104	6507	116,7
76	3242	4884	3942	5454	4731	6001	5257	6658	5498	7009	126,5
78	3400	5123	4135	5720	4962	6295	5514	6984	5766	7351	133,2
81	3643	5490	4431	6130	5317	6745	5908	7484	6179	7877	143,7
84	3893	5866	4735	6550	5682	7208	6313	7997	6602	8418	154,5
87	4149	6252	5046	6981	6056	7682	6729	8523	7037	8971	165,8
90	4412	6647	5365	7422	6439	8167	7154	9062	7482	9539	177,4
92	4590	6916	5582	7722	6699	8497	7443	9428	7784	9924	185,4
95	4862	7326	5913	8180	7096	9001	7884	9987	8246	10512	197,6
97	5047	7604	6138	8490	7365	9343	8184	10366	8559	10911	206
100	5328	8028	6480	8964	7776	9864	8640	10944	9036	11520	219

## Внимание!

По согласованию с заказчиком испытания на ударный изгиб для цепей категорий R3 и R3S могут проводиться при температуре -20 °C. Максимальная твердость для категории R4S — 330 HB, для категории R5 — 340 HB.

## Как заказать?

**ЦШ-81-R3** ЦШ — цепь швартовная с распорками  
81 — калибр R3 — категория цепи

Подробнее на стр. 104.

# ЦЕЛЬ ШВАРТОВНАЯ БЕЗ РАСПОРОК

Код для заказа: ЦШБ



## → Назначение

Служат в якорно-швартовой системе морских платформ и причальных сооружений с якорями. Производятся методом контактной сварки оплавлением. К оффшорным цепям предъявляются высокие требования по прочностным характеристикам, ресурсу эксплуатации, а также стойкости к влиянию внешних факторов. Могут изготавливаться отрезками единой длины до 2 тысяч метров.

## :≡ Варианты исполнения

### Категории материалов

Специальная легированная сталь с дополнительной термической обработкой.

### Покрытие

OKР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

### Форма поставки

Цепи изготавливаются отрезками согласно чертежам заказчика.

### Стандарт

ТУ ..... РПФ.364221.027ТУ  
с приемкой РМРС и ОТК

## ⚙ Механические свойства

Категория цепи	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Испытание на ударный изгиб, KV		
					Средняя величина работы удара, Дж, не менее	Основной металл	Металл шва
R3	410	690	50	17	60	50	0
R3	410	690	50	17	40	30	-20
R3S	490	770	50	15	65	53	0
R3S	490	770	50	15	45	33	-20
R4	580	860	50	12	50	36	-20
R4S	700	960	50	12	56	40	-20
R5	760	1000	50	12	58	42	-20

## Прочностные характеристики

Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	R3		R3S		R4		R4S		R5	
	Проб-ная	Разруша-щая								
50	1480	2230	1740	2490	1920	2740	2130	3040	2230	3200
52	1594	2402	1874	2682	2068	2952	2295	3275	2402	3447
54	1712	2580	2013	2881	2222	3170	2465	3517	2580	3703
56	1834	2764	2156	3086	2380	3396	2640	3768	2764	3966
58	1960	2953	2304	3297	2542	3628	2820	4025	2953	4237
60	2089	3147	2455	3514	2710	3867	3006	4290	3147	4516
62	2221	3347	2611	3737	2881	4112	3196	4562	3347	4802
63	2289	3448	2691	3850	2969	4237	3294	4701	3448	4948
64	2357	3551	2771	3965	3058	4364	3392	4841	3551	5096
66	2496	3761	2935	4200	3238	4621	3593	5127	3761	5397
68	2639	3976	3102	4440	3423	4885	3798	5420	3976	5706
70	2785	4196	3274	4685	3613	5156	4008	5720	4196	6021
73	3010	4535	3538	5064	3904	5572	4331	6182	4535	6507
76	3242	4884	3811	5454	4205	6001	4665	6658	4884	7009
78	3400	5123	3997	5720	4411	6295	4893	6984	5123	7351
81	3643	5490	4283	6130	4726	6745	5243	7484	5490	7877
84	3893	5866	4577	6550	5051	7208	5603	7997	5866	8418
87	4149	6252	4878	6981	5383	7682	5972	8523	6252	8971
90	4412	6647	5187	7422	5723	8167	6349	9062	6647	9539
92	4590	6916	5396	7722	5954	8497	6606	9428	6916	9924
95	4862	7326	5716	8180	6307	9001	6997	9987	7326	10512
97	5047	7604	5933	8490	6547	9343	7263	10366	7604	10911
100	5328	8028	6264	8964	6912	9864	7668	10944	8028	11520

Вес рассчитывается для каждого вида конструкции.

## Внимание!

По согласованию с заказчиком испытания на ударный изгиб для цепей категорий R3 и R3S могут проводиться при температуре -20 °C. Максимальная твердость для категории R4S — 330 HB, для категории R5 — 340 HB.

## Как заказать?

**ЦШБ-81-R3** ЦШБ — цепь швартовная без распорок  
81 — калибр R3 — категория цепи

Подробнее на стр. 104.

# ЦЕПИ ДЛЯ ПРИЧАЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

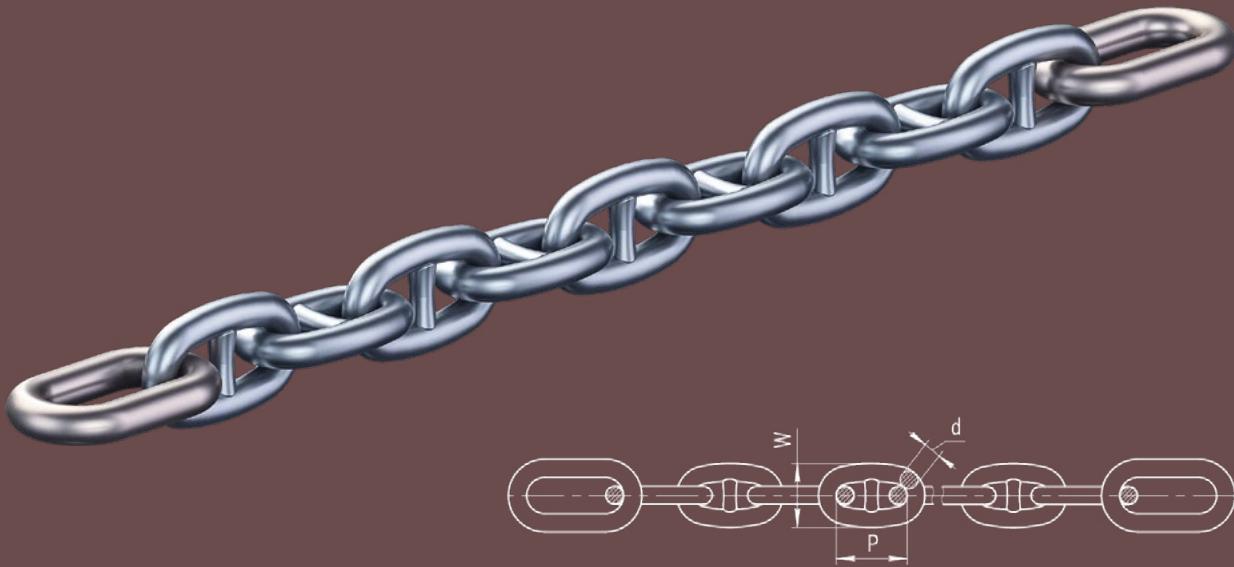
Цепи предназначены для крепления щитовых отбойных устройств на прибойных стенках портовых причалов, отбойных устройств из резиновых цилиндров, конусных отбойных устройств.

Цепи изготавливаются с распорками и без распорок, обладают высокими прочностными характеристиками.  
Возможно изготовление как в стандартной комплектации, так и по чертежам заказчика.



# ЦЕЛЬ С РАСПОРКАМИ ДЛЯ ПРИЧАЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Код для заказа: ЦРП



## → Назначение

Предназначена для комплектации отбойных устройств причальных сооружений, рассчитанных, в том числе, на прием крупнотоннажных судов.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

2 ..... легированная сталь

3 ..... легированная сталь с дополнительной термической обработкой

### Стандарт

ГОСТ ..... 228-79

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК



## Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное сужение при разрыве, %, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее
2	490-690	—	22	47
3	690	40	17	60

## ↔ Геометрические параметры и теоретическая масса

Калибр d, мм	Общее звено			Категория 2		Категория 3		Теоретическая масса 1 м промежуточной смычки, кг
	Длина P, мм	Ширина W, мм	Вес, кг	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая	
19	76	68	0,61	150	211	—	—	8
22	88	79	0,92	200	280	280	401	10,7
26	104	94	1,53	278	389	389	556	14,7
28	112	101	1,85	321	449	449	642	16,5
32	128	115	2,85	417	583	583	833	22,4
34	136	122	3,39	468	655	655	937	24,6
38	152	137	4,81	581	812	812	1160	31,6
42	168	151	6,48	703	981	981	1400	38,6
44	176	158	7,43	769	1080	1080	1540	42,2
48	192	173	9,55	908	1270	1270	1810	49,8
52	208	187	12,3	1060	1480	1480	2110	59,1
58	232	209	16,9	1220	1810	1810	2600	72,8
64	256	230	22,5	1560	2190	2190	3130	88
70	280	252	28,9	1840	2580	2580	3690	103
76	304	274	37,2	2150	3010	3010	4300	123
90	360	324	63,1	2920	4090	4090	5840	175

### Внимание!

Для безопасной эксплуатации цепи в составе причальных сооружений необходимо следить, чтобы прочностные характеристики такелажных скоб, применяемых для монтажа, соответствовали прочностным характеристикам цепи.

### Как заказать?

**ЦРП 19-2-151(11,476 м)**

ЦРП — цепи с распорками для причальных сооружений

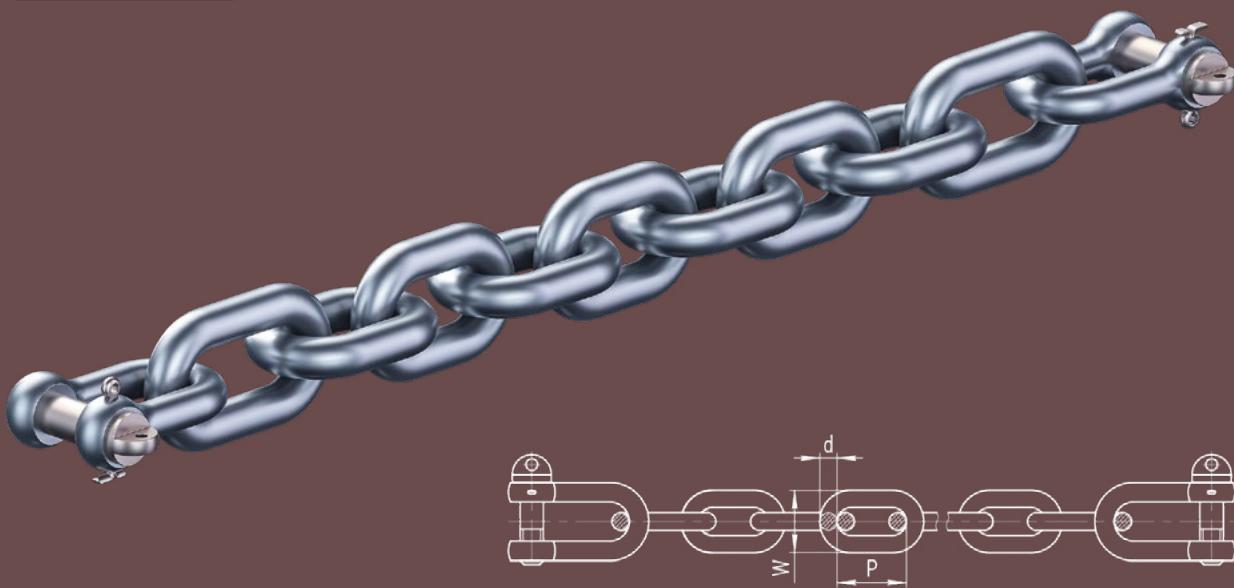
19 — калибр цепи 2 — категория цепи

151(11,476 м) — длина цепи 151 звено (11,476 м)

К заказу принимаются ЦРП в штуках, например, 22 шт. ЦРП 19-2-151(11,476 м). Подробнее на стр. 104. Необходимый такелаж для ЦРП обсуждается с менеджером для каждого заказа индивидуально.

# ЦЕЛЬ БЕЗ РАСПОРОК ДЛЯ ПРИЧАЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Код для заказа: ЦБП



## → Назначение

Предназначена для крепления кранцев цилиндрического типа, кранцев с фасадными плитами различных типов, пневматических плавающих кранцев, а также кранцев для буксиров. В зависимости от конструкции отбойного сооружения, цепи изготавливаются разной длины и разной комплектации.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... легированная сталь

### Стандарт

- ТУ ..... 25.93.17-014-00165735-2018

НТД для специальных исполнений  
(по требованию заказчика) с приемкой ОТК

### Покрытие

- OKP ..... окрашивание битумным лаком БТ-577
- DHG ..... нанесение горячего цинкового покрытия

## ⚙ Механические свойства

Для цепей и комплектующих стандартного исполнения

Категория цепи	Временное сопротивление при разрыве, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Работа удара KV, Дж, не менее	Температура испытаний на ударный изгиб, °С
1	490	25	—	—
2	490–690	22	47	0

## ↔ Геометрические параметры и теоретическая масса

Калибр d, мм	Шаг Р = 3,0 × d			Шаг Р = 3,5 × d			Шаг Р = 4,0 × d			Шаг Р = 5,0 × d		
	Шаг Р, мм	Ширина W, мм	Теор. масса, кг/м	Шаг Р, мм	Ширина W, мм	Теор. масса, кг/м	Шаг Р, мм	Ширина W, мм	Теор. масса, кг/м	Шаг Р, мм	Ширина W, мм	Теор. масса, кг/м
14	42	47	4,3	49	47	4,1	56	47	3,8	70	47	3,6
16	48	54	5,6	56	54	5,4	64	54	5,0	80	54	4,6
17,5	51	58	6,8	61	58	6,2	70	58	6,0	88	58	5,6
18	54	62	7,2	63	62	6,7	72	62	6,4	90	62	5,9
19	57	64	7,8	66	64	7,4	76	64	7,1	95	64	6,5
20	60	68	8,8	70	68	8,3	80	68	7,9	100	68	7,3
20,5	60	68	9,2	72	68	8,6	82	68	8,2	100	68	7,6
22	66	75	10,6	77	75	10,0	88	75	9,5	110	75	8,8
24	72	81	12,5	84	81	11,9	96	81	11,3	120	81	10,4
25	75	85	13,7	88	85	12,8	100	85	12,3	125	85	11,4
26	78	88	14,5	91	88	14,0	104	88	13,3	130	88	12,3
28	84	96	17,0	98	96	16,2	112	96	15,4	140	96	14,3
30	90	102	19,3	105	102	18,6	120	102	17,7	150	102	16,3
32	96	109	22,0	112	109	21,2	128	109	20,2	160	109	18,6
35	105	119	27,0	123	119	25,3	140	119	24,1	175	119	22,3
36	108	122	27,5	126	122	26,7	144	122	25,4	175	122	23,8
38	114	129	30,7	133	129	29,8	152	129	28,4	190	129	26,2

## ↑ Прочностные характеристики

### Нагрузка для типа (категории) цепи, кН, не менее

Калибр, мм	Категория 1		Категория 2	
	Пробная	Разрушающая	Пробная	Разрушающая
14	58	83	83	116
16	48	96	67	134
17,5	58	116	80	160
18/19	68	136	94	188
20/20,5	78	156	110	220
22	92	183	126	252
24/25	107	214	150	300
26	128	255	176	352
28	148	296	204	408
30	167	334	234	468
32	193	386	266	532
34	219	437	301	602
35/36	240	480	337	674
38	272	544	376	752

## Как заказать?

**ЦБП 14-1-151(6,342 м)**

ЦБП — цепь без распорок  
для причальных сооружений

14 — типоразмер цепи

1 — категория цепи

151(6,342 м) — длина цепи

151 звено (6,342 м)

К заказу принимаются ЦБП в штуках,  
например, 22 шт. ЦБП 14-1-151(6,342 м).

Подробнее на стр. 104. Необходимый тягелаж  
для ЦБП обсуждается с менеджером  
для каждого заказа индивидуально.

# ТАКЕЛАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

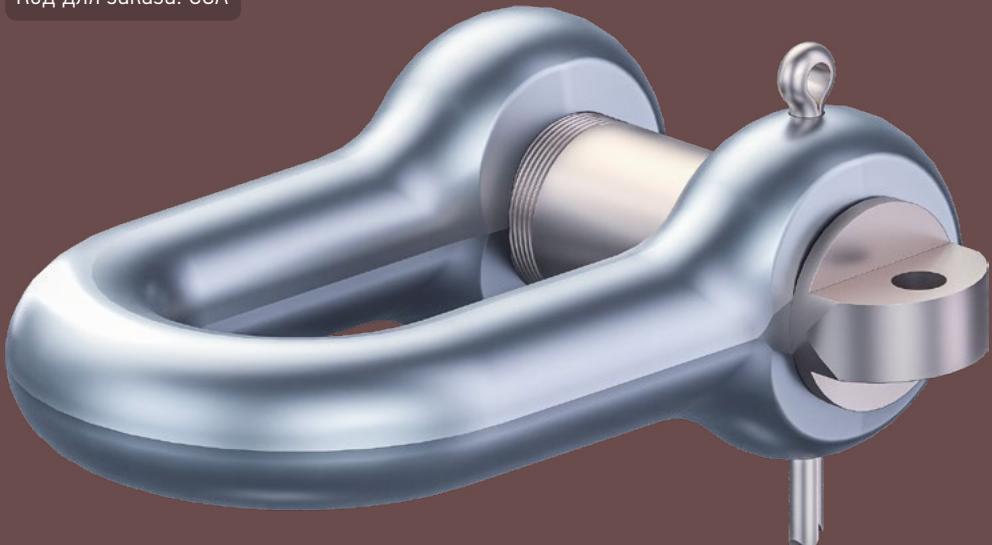
Такелажные скобы изготавливаются из высококачественных углеродистых и легированных сталей, чтобы обеспечить минимальный 4-кратный запас прочности изделия.

Глаголь-гаки служат в качестве элементов стопорного устройства цепей, в том числе якорных. А коуши помогут сберечь трос или канат от истирания даже при боковых нагрузках.



# СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ ТИП СА

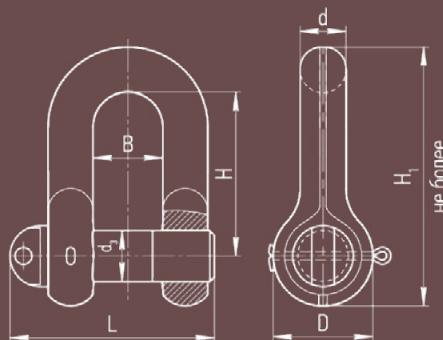
Код для заказа: ССА



## → Назначение

Предназначена для соединения и фиксации цепей, волоконных и стальных канатов.

Используется в качестве грузоподъемных соединительных элементов, работающих при динамических и статических нагрузках. Монтаж производится за счет резьбового соединения с последующей фиксацией штыря шплинтом.



## ☰ Варианты исполнения

### Исполнение

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

ОСТ ..... 5Р.2312-79  
с приемкой РМРС, РКО, ОТК

### Покрытие

ХЦ ..... гальваническое цинкование

## ⚙ Механические свойства

Исполнение	Сталь	Категория прочности
1	Углеродистая	КП 196(20) ОСТ 5Р.9125
2	Маломагнитная	КП 30 ТУ 5-961-11132

## ↗ Геометрические параметры и теоретическая масса

Допускаемая рабочая нагрузка SWL, кН (тс)	Размеры, мм							Масса, кг, не более	Исполнение 1	Исполнение 2
	B	D	d	d <sub>3</sub>	H	H <sub>1</sub> , не более	L			
1 (0,1)	10	12	5	6	25	40	30	0,03	0,03	
2 (0,2)	12	16	6	8	30	47	37	0,04	0,04	
3 (0,3)	13	19	8	10	36	57	43	0,08	0,07	
5 (0,5)	16	24	9	12	40	64	49	0,13	0,13	
8 (0,8)	20	28	11	16	53	82	61	0,25	0,24	
10 (1,0)	22	31	13	16	56	89	68	0,36	0,35	
12 (1,2)	22	31	13	18	56	89	68	0,38	0,35	
16 (1,6)	25	36	16	20	67	105	79	0,51	0,5	
20 (2,0)	30	40	20	22	75	120	96	1	0,97	
25 (2,5)	32	48	22	24	80	131	104	1,38	1,34	
32 (3,2)	38	57	24	27	90	148	116	2,17	2,11	
40 (4,0)	42	65	28	30	105	171	131	3,07	3	
50 (5,0)	45	75	32	36	110	185	147	4,25	4,12	
63 (6,3)	52	80	36	39	130	212	165	5,78	5,61	
80 (8,0)	60	86	40	45	145	235	185	7,99	7,75	
100 (10,0)	65	100	45	48	165	267	203	11,27	10,95	
125 (12,5)	70	110	48	52	180	290	216	14,25	13,83	
160 (16,0)	80	120	50	60	205	322	233	17,65	17,12	
200 (20,0)	90	130	60	68	230	362	268	26,59	25,8	
250 (25,0)	95	140	65	72	260	402	289	37,47	36,35	
320 (32,0)	105	160	75	80	280	444	325	49,5	48,02	
400 (40,0)	110	170	80	90	300	474	342	61,3	59,46	

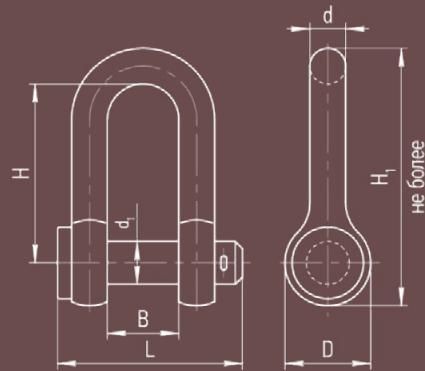
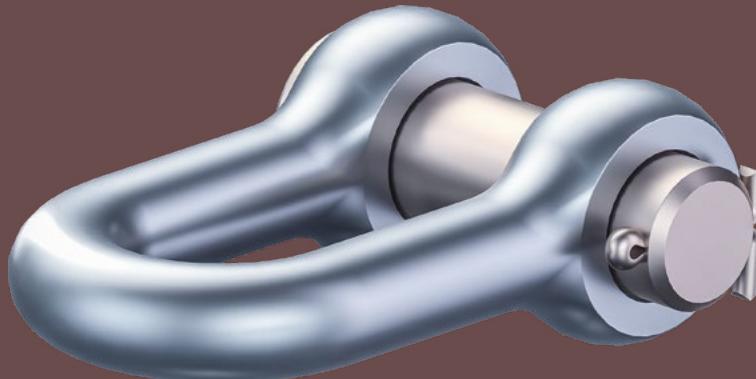
### Как заказать?

**CCA-63** CCA — скоба такелажная тип СА из углеродистой стали  
63 — допускаемая рабочая нагрузка SWL 6,3 т

К заказу принимаются ССА в штуках, например, 12 шт. ССА-63. Подробнее на стр. 104.

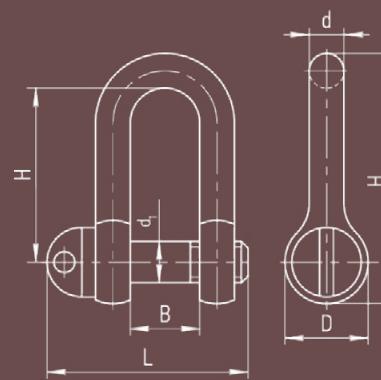
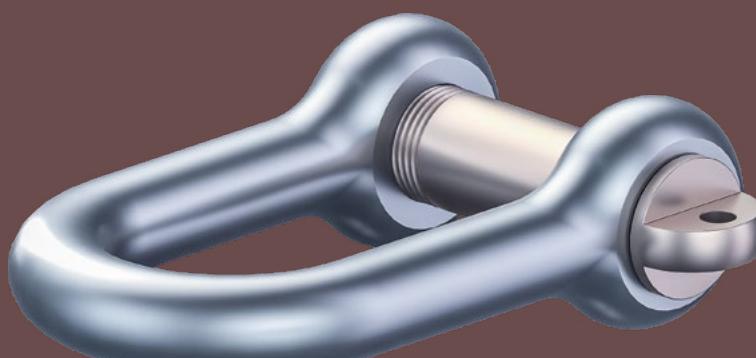
# СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ ТИП СБ

Код для заказа: ССБ



# ТИП Р

Код для заказа: СР



## Назначение

Предназначены для соединения и фиксации цепей (тип СБ), волоконных канатов (тип Р). Монтаж производится за счет фиксации штыря шплинтом (тип СБ) и резьбового соединения (тип Р).

## Варианты исполнения

- Исполнение**
- 1 ..... углеродистая сталь
  - 2 ..... маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

- Покрытие**
- ХЦ ..... гальваническое цинкование

- Стандарт**
- ОСТ ..... 5Р.2312-79  
с приемкой РМРС, РКО, ОТК

## Геометрические параметры и теоретическая масса

Для скобы типа СБ

Допускаемая рабочая нагрузка SWL, кН (тс)	Размеры, мм							Масса, кг, не более	
	B	D	d	d <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub> , не более	L	Исполнение 1	Исполнение 2
2 (0,2)	12	16	6	8	30	47	34	0,05	0,05
3 (0,3)	13	19	8	10	36	57	39,5	0,09	0,09
5 (0,5)	16	24	9	12	40	64	44,5	0,13	0,13
8 (0,8)	20	28	11	16	53	82	53	0,25	0,24
10 (1,0)	22	31	13	16	56	89	58	0,36	0,35
12 (1,2)	22	31	13	18	56	89	58	0,38	0,37
16 (1,6)	25	36	16	20	67	105	70	0,61	0,59

Для скобы типа Р

Допускаемая рабочая нагрузка SWL, кН (тс)	Размеры, мм							Масса, кг, не более	
	B	D	d	d <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub> , не более	L	Исполнение 1	Исполнение 2
1 (0,1)	18	16	6	8	35	52	42	0,06	0,06
2 (0,2)	22	19	8	10	45	66	51	0,11	0,11
3 (0,3)	28	24	9	12	55	80	60	0,16	0,16
5 (0,5)	32	31	13	16	65	98	75	0,41	0,4
8 (0,8)	40	36	16	20	94	134	93	0,77	0,75
12 (1,2)	48	40	20	24	114	160	112	1,32	1,28
16 (1,6)	56	57	24	27	128	186	132	2,31	2,24
20 (2,0)	66	65	28	33	145	212	153	3,58	3,48

## Механические свойства

Исполнение	Сталь	Категория прочности	
		1	2
1	Углеродистая	КП 196(20) ОСТ 5Р.9125	
2	Маломагнитная	КП 30 ТУ 5-961-11132	

### Как заказать?

**ССБ-2**

ССБ — скоба такелажная тип СБ из углеродистой стали  
2 — допускаемая рабочая нагрузка SWL 0,2 т

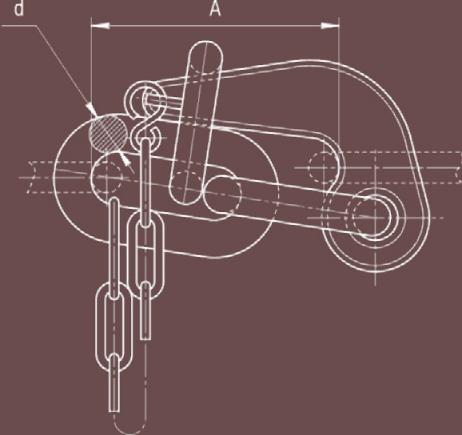
**СРМ-16**

СРМ — скоба такелажная тип Р из маломагнитной стали  
16 — допускаемая рабочая нагрузка SWL 1,6 т

# ГЛАГОЛЬ-ГАК

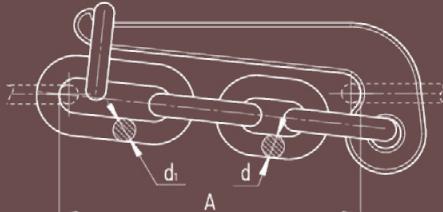
## ТИП I

Код для заказа: ГГ-I



## ТИП II

Код для заказа: ГГ-II



### Варианты исполнения

#### Категории материалов

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005
- W(-40/-50) ..... специальная легированная сталь с последующей термообработкой

### Назначение

Предназначены для использования в качестве элементов стопорного устройства цепей, в том числе якорных. Служат устройством защиты от отдачи цепи в походном положении корабля или судна. Откидной носик гака удерживается специальным звеном или штырем с чекой.

При необходимости глаголь-гак позволяет быстро сбросить груз или снасть даже при туге натянутой цепи, выбив чеку и откинув звено.

#### Покрытие

- НО ..... неокрашенные, естественного черного цвета
- ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

#### Стандарт

- ТУ ..... РПФГ.364231.015ТУ с приемкой РМРС, РКО, ОТК

### Геометрические параметры и теоретическая масса

Для глаголь-гака тип I

Типоразмер глаголь-гака	Размеры, мм		Нагрузка, кН, не менее			Теоретическая масса, кг
	Диаметр звена концевого $d_1$	Длина А	Рабочая	Пробная	Разрушающая	
6-8	9	52	12	15	24	0,27
9	11	62	15,5	19,4	31	0,43
11	12,5	72	25,5	32	51	0,72
12,5	16	89	33	41	66	1,27
16	17,5	135	53,5	67	107	2,05
17,5	20,5	156	75	94	150	3,43
19	20,5	156	75	94	150	3,43
22	24	181	100	125	200	5,42
26	32	245	160,5	200,5	321	11,3
28	32	245	160,5	200,5	321	11,3
32	38	286	234	292,5	468	20,5
34	38	286	234	292,5	468	20,5
38	46	350	320	400	640	35,7
40	46	350	320	400	640	35,7
44	52	400	558	641,7	837	52,7
46	52	400	558	641,7	837	52,7
50	60	464	760	874	1140	82
54	60	464	760	874	1140	82
58	70	533	980	1127	1470	119,6
62	70	533	980	1127	1470	119,6

Для глаголь-гака тип II

Типоразмер глаголь-гака	Размеры, мм		Нагрузка, кН, не менее			Теоретическая масса, кг
	диаметр звена концевого $d_1$	Длина А	Рабочая	Пробная	Разрушающая	
6	7	7	104	4,5	5,6	9
6	7	8	104	4,5	5,6	9
8	9	9	120	11	13,8	22
8	8	8	120	11	13,8	22

### Механические свойства

Исполнение	Сталь	Категория прочности
1	Углеродистая	КП 196(20) ОСТ 5Р.9125
2	Маломагнитная	КП 30 ТУ 5-961-11132
W(-40/-50)	Специальная легированная сталь с последующей термообработкой	P, S, T

#### Как заказать?

**ГГ-I-16-W[-40]**

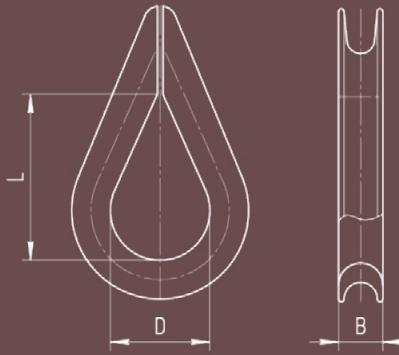
ГГ-I-16 — глаголь-гак тип I типоразмера 16  
W(-40) — арктического исполнения  
с температурой эксплуатации до -40°C

**ГГ-II-6**

ГГ-II-6 — глаголь-гак тип II типоразмера 6

# КОУШ СУДОВОЙ ТИП С

Код для заказа: КС



## → Назначение

Предназначен для применения в грузоподъемных устройствах, при изготовлении стропов для предотвращения истирания и излома стального каната и формирования плавной петли. Тип С — для стальных канатов.

## ☰ Варианты исполнения

### Исполнение

- 1 ..... углеродистая сталь
- 2 ..... маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Покрытие

- НО ..... неокрашенные, естественного черного цвета
- ХЦ ..... гальваническое цинкование

### Стандарт

ОСТ ..... 5Р.2313-79  
с приемкой РКО и ОТК



## Механические свойства

Исполнение	Сталь	Категория прочности
1	Углеродистая	КП 20 ОСТ 5Р.2313-79
2	Маломагнитная	КП 30 ТУ 5-961-11132



## Прочностные характеристики

Тип коуша	Допускаемая рабочая нагрузка SWL, тс	Размеры, мм				Масса, кг, не более
		Диаметр каната наибольший	B	D	L	
C-0,5	0,05	2,2	4	6	10	0,003
C-1	0,1	3,3	6	11	18	0,01
C-2	0,2	4,2	8	16	27	0,02
C-3	0,3	5,5	8	18	30	0,03
C-5	0,5	6,7	10	22	36	0,06
C-8	0,8	8,3	13	27	45	0,12
C-10	1	9,7	15	30	50	0,2
C-12	1,2	9,7	15	30	50	0,2
C-16	1,6	12	17	35	58	0,32
C-20	2	14	19	41	68	0,5
C-25	2,5	16	22	46	77	0,7
C-32	3,2	18	25	52	86	1
C-40	4	20	27	60	105	1,28
C-50	5	22	31	66	115	1,72
C-63	6,3	26	36	73	122	2,95
C-80	8	29	39	82	135	3,8
C-100	10	32	43	92	152	4,73
C-125	12,5	36,5	46	98	162	6,3
C-160	16	41	52	110	185	9
C-200	20	46,5	62	138	230	16,2
C-250	25	53,5	70	162	270	19,9
C-320	32	58,5	74	175	292	30
C-400	40	66,5	78	190	315	36,5

### Как заказать?

**КС-5** КС — коуш судовой тип С  
5 — допускаемая рабочая нагрузка 0,5 т.

Коуш из углеродистой стали для стальных канатов диаметром 6,7 мм.

К заказу принимаются КС в штуках, например, 16 шт. КС-5. Подробнее на стр. 104.

# СТОПОРЫ ЦЕПНЫЕ

Стопор — это одна из необходимых частей якорного устройства, представляющая собой отрезок прочной цепи. Один ее конец прикреплен на палубе к обуху или кнехту, а другой снабжен захватом и крепится к звену якорной цепи.

Стопор обеспечивает надежность стоянки судна на рейде и предотвращает самопроизвольное потравливание (ослабление) якорной цепи. Стопор служит для закрепления якорной цепи при стоянке корабля на якоре и для плотного втягивания якоря в клюз, чтобы предотвратить его смещение при качке.



# СТОПОР ЦЕПНОЙ ТИП I

Для крепления якорной цепи при стоянке на якоре

Код для заказа: СЦ-I



## → Назначение

Предназначен для надежной фиксации якорной цепи и предотвращения ее самопроизвольного ослабления при длительной стоянке судов и кораблей. Изготавливается двух типов: для правой и левой носовых якорных цепей с распорками и без распорок.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

1	углеродистая сталь
2	легированная сталь
3	легированная сталь с дополнительной термической обработкой
M	маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

ОСТ	5Р.2534-97 с приемкой РМРС, РКО, ОТК
ОСТ	B5.2299-79

### Покрытие

НО	неокрашенные, естественного черного цвета
ОКР	окрашивание битумным лаком БТ-577

## ⚙ Механические свойства

Категория цепи	Сталь	Категория прочности
1	Углеродистая	КП 20 ОСТ 5Р.2534-97
2	Легированная	КП 35 ОСТ 5Р.2534-97
3	Легированная с дополнительной термической обработкой	КП 60 ОСТ 5Р.2534-97
M	Маломагнитная	КП 30 ТУ 5-961-11132

## ↗ Геометрические параметры и прочностные характеристики

Для якорных цепей с распорками

Типоразмер	Пробная нагрузка по категориям прочности, кН			Длина стопора L, мм	Теоретическая масса, кг
	Категория 1/М	Категория 2	Категория 3		
11	41	52	72	491,5	3,2
12,5	59	84	116	508	3,5
14	59	84	116	508	3,5
16	77	109	151	522	4,9
17,5	91	130	180	577,5	6,6
19	125	178	249	665	9,3
20,5	125	178	249	665	9,3
22	143	204	286	733	12,5
26	198	283	397	855	19,9
28	229	327	458	932,5	26,5
32	297	425	594	1051,5	36,9
34	334	477	668	1134	46,5
38	414	592	828	1241	65,2
40	457	653	914	1331	74,4
44	549	784	1100	1451	96,3
46	598	853	1190	1529	114,2

Для якорных цепей без распорок

Типоразмер	Категория прочности стопора	Пробная нагрузка, кН	Длина стопора L, мм	Теоретическая масса, кг
11	1/М	36	491,5	3,17
12,5	1/М	47	508	3,47
14	1/М	58	508	3,47

### Внимание!

Для безопасной эксплуатации стопора цепного необходимо соблюдать требование, чтобы категория прочности цепи и стопора совпадали. Допускается применение стопора более высокой категории прочности для крепления якорной цепи с меньшей прочностью.

### Как заказать?

**СЦ-I-46-3-лев.**

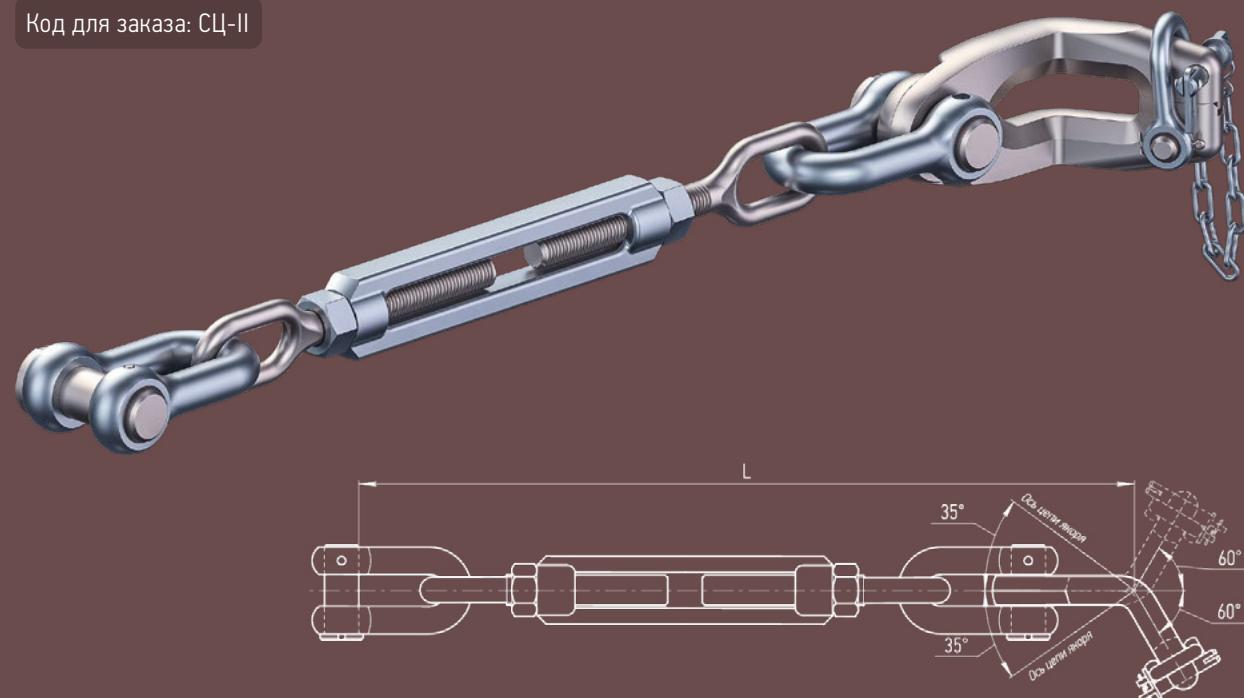
СЦ-I — стопор цепной тип I для крепления при стоянке на якоре 3 — категория цепи 46 — калибр якорной цепи с распорками лев. — левое исполнение

К заказу принимаются СЦ-I в штуках, например, 2 шт. СЦ-I-46-3-лев. Подробнее на стр. 104.

# СТОПОР ЦЕПНОЙ ТИП II

Для крепления якоря «по-походному»

Код для заказа: СЦ-II



## → Назначение

Предназначен для надежной фиксации якорных цепей с распорками и без распорок при движении судов и кораблей. Изготавливается в правом и левом исполнениях — для правой и левой носовых якорных цепей. На судах речного флота допускается применение стопоров калибров 11; 12,5; 16; 17,5 и 19 для стоянки на якоре.

## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

1 ..... углеродистая сталь

М ..... маломагнитная сталь  
по ТУ 14-1-779-2005

### Покрытие

Н0 ..... неокрашенные, естественного  
черного цвета

ОКР ..... окрашивание битумным  
лаком БТ-577

### Стандарт

ОСТ ..... 5Р.2534-97  
с приемкой РМРС, РКО, ОТК

ОСТ ..... В5.2299-79

## ⚙ Механические свойства

Категория цепи	Сталь	Категория прочности
1	Углеродистая	КП 20 ОСТ 5Р.2534-97
М	Маломагнитная	КП 30 ТУ 5-961-11132



## Геометрические параметры и прочностные характеристики

Для якорных цепей категории прочности 1/М с распорками

Типоразмер стопора (калибр якорной цепи)	Масса станового якоря, кг	Пробная нагрузка, кН	Длина стопора L, мм
11	105	37	557–725
12,5	135	67	575–760
14	180	67	636–821
16	240	87	634–819
17,5	300	104	723–935
19	360	122	748–860
20,5	420	14	615–783
22	480	16	694–879
26	660	25	760–945
28	780	30	897–1109
32	1020	35	1023–1271
34	1140	40	1082–1330
38	1440	50	1187–1452
40	1590	60	1265–1530
44	1920	70	1382–1672
46	2100	70	1444–1734

Для якорных цепей категории прочности 1/М без распорок

Типоразмер стопора (калибр якорной цепи)	Масса станового якоря, кг	Пробная нагрузка, кН	Длина стопора L, мм
11	105	37	557–725
12,5	135	67	575–760
14	180	67	636–821
16	120	87	634–819
17,5	165	104	723–935
19	190	122	748–860

### Внимание!

Для безопасной эксплуатации стопора цепного необходимо соблюдать требование, чтобы категория прочности цепи и стопора совпадали. Допускается применение стопора более высокой категории прочности для крепления якорной цепи с меньшей прочностью.

### Как заказать?

**СЦ-II-46-лев.** СЦ-II — стопор цепной тип II для крепления якоря «по-походному»  
46 — калибр якорной цепи с распорками лев. — левое исполнение

К заказу принимаются СЦ-II в штуках, например, 2 шт. СЦ-II-46-лев. Подробнее на стр. 104.

# СТОПОР ЦЕПНОЙ

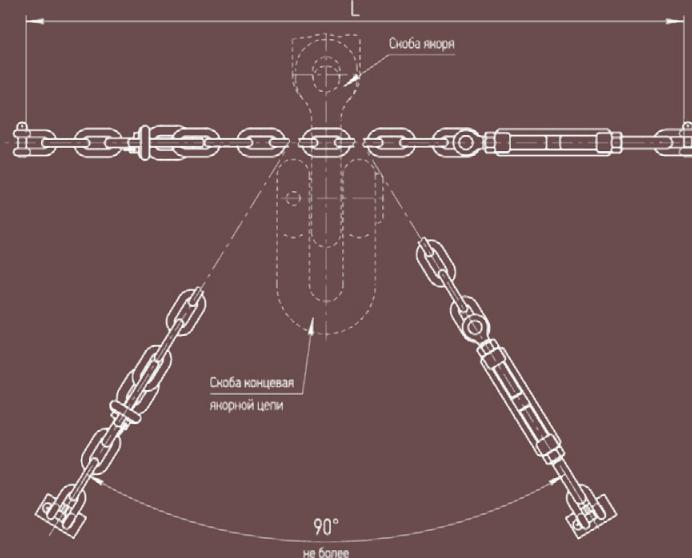
Для крепления якоря «по-походному» в штормовых условиях

Код для заказа: СЦ



## → Назначение

Предназначен для надежной фиксации якоря во время движения судна в условиях шторма.



## ☰ Варианты исполнения

### Категории материалов

1 ..... углеродистая сталь

М ..... маломагнитная сталь по ТУ 14-1-779-2005

### Стандарт

ОСТ ..... 5.2273-78  
с приемкой РМРС, РКО, ОТК

ОСТ ..... В5.2299-79

### Покрытие

НО ..... неокрашенные, естественного черного цвета

ОКР ..... окрашивание битумным лаком БТ-577

## ↗ Геометрические параметры и прочностные характеристики

Типоразмер	Масса якоря, кг	Пробная нагрузка, кН	Длина стопора L, мм	Теоретическая масса, кг
0,15	150	4,9	2689	3,9
0,35	350	9,8	2813	5,33
0,6	600	17,6	2983	11,2
1	1000	31,4	3066	14,7
1,5	1500	44,1	3229	21,7
2,5	2500	78,4	3566	36,5
4,5	4500	122,5	3844	70,8
8	8000	196	4333	108,2

## ⚙ Механические свойства

Категория цепи	Сталь	Категория прочности
1	Углеродистая	КП 196(20) ОСТ 5Р.9125
М	Маломагнитная	КП 30 ТУ 5-961-11132

### Внимание!

Для безопасной эксплуатации стопора цепного необходимо соблюдать требование, чтобы его типоразмер соответствовал массе якоря.

### Как заказать?

**СЦ-0,35-М**

СЦ — стопор цепной для крепления якоря «по-походному» в штормовых условиях

0,35 — для якоря массой 0,35 т М — маломагнитная сталь

К заказу принимаются СЦ в штуках, например, 3 шт. СЦ-0,35-М. Подробнее на стр. 104.

# ЯКОРЯ

Надежное якорно-швартовое оборудование является важнейшим элементом безопасности эксплуатации кораблей и судов.

Мы предлагаем комплексную поставку якорно-швартового оборудования, произведенного на нашем предприятии и на литейном производстве нашего поставщика.



# ЯКОРЬ ХОЛЛА

Код для заказа: ЯХ

## → Назначение

Предназначен для удержания судна во время рейдовой стоянки.

## ☰ Варианты исполнения

### Материал

Углеродистая сталь

### Покрытие

OKP .....окрашивание каменноугольным лаком марки А

### Стандарт

ГОСТ .....761-74

### Внимание!

Виды исполнения:

П — веретено прямоугольного сечения,

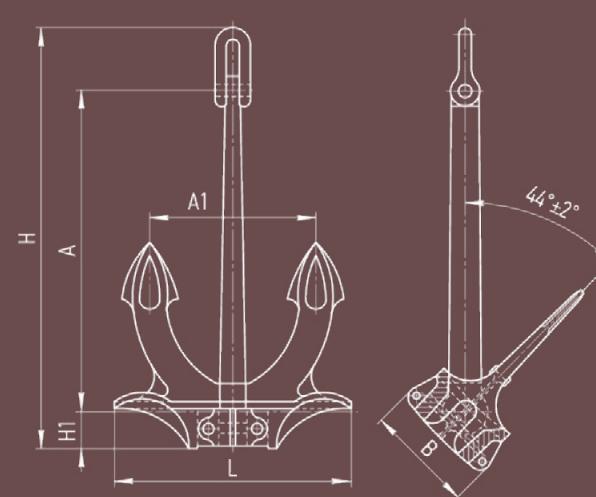
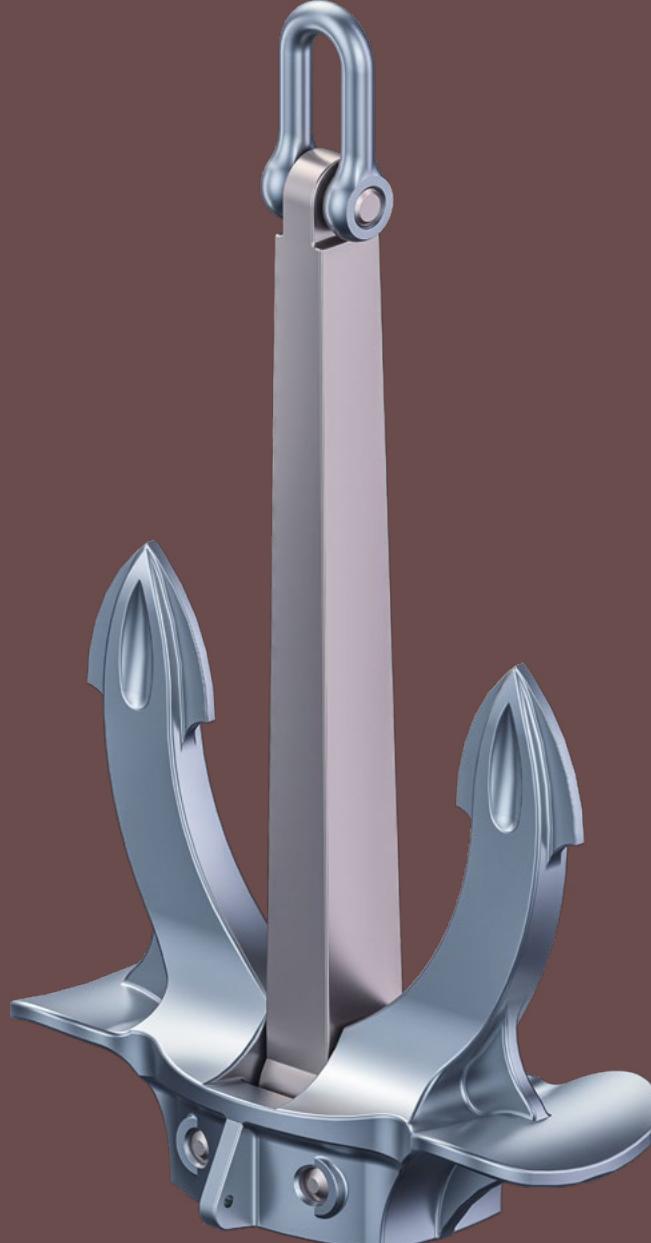
К — веретено круглого сечения.

Параметры якоря указаны в технической документации судна. Якорь производится компанией-подрядчиком и входит в комплексную поставку.

### Как заказать?

**ЯХ-1000-К**

ЯХ — якорь Холла К — исполнение веретена  
1000 — масса якоря в кг



## ↔ Геометрические параметры и прочностные характеристики

Масса, кг	Размеры, мм								Пробная нагрузка, кН
	A Прям.	Круг.	H Прям.	Круг.	L	H1	A1	B	
50	655	600	843	783	466	70	330	214	23,2
75	750	680	957	887	530	82	374	244	32,4
100	825	760	1058	993	584	90	410	272	39,1
150	945	866	1203	1124	670	103	470	308	45,5
200	1040	955	1322	1237	736	114	520	340	51
250	1120	1035	1424	1340	796	123	560	366	61,5
300	1190	1095	1521	1426	844	130	595	388	70,4
350	1250	1150	1588	1488	890	137	625	408	79,5
400	1310	1200	1695	1585	930	143	650	428	88,6
450	1360	1255	1751	1646	970	149	675	444	98,4
500	1410	1300	1817	1707	1000	154	700	460	107,2
600	1500	1380	1917	1797	1060	164	745	490	115,5
700	1580	1450	2020	1890	1120	172	785	516	132
800	1650	1520	2098	1968	1170	180	820	540	149
900	1720	1580	2222	2082	1220	188	855	560	165
1000	1780	1635	2288	2143	1260	194	885	580	182
1250	1910	1760	2466	2316	1360	209	955	624	199
1500	2030	1870	2599	2439	1450	222	1015	664	239
1750	2140	1970	2752	2582	1520	234	1070	700	278
2000	2240	2060	2863	2683	1590	245	1120	732	314
2250	2330	2140	3000	2810	1650	254	1160	760	319
2500	2410	2220	3089	2899	1710	263	1200	788	381
3000	2560	2360	3322	3122	1820	280	1275	836	414
3500	2700	2480	3476	3256	1920	294	1345	880	473
4000	2820	2600	3646	3425	2000	308	1400	920	527
4500	2940	—	3778	—	2080	320	1455	956	576
5000	3050	—	3955	—	2150	332	1510	992	620
6000	3230	—	4157	—	2290	354	1610	1056	660
7000	3400	—	4407	—	2410	372	1695	1112	734
8000	3560	—	4583	—	2520	388	1770	1160	803
9000	3690	—	4735	—	2620	410	1840	1210	876
10000	3830	—	4885	—	2710	420	1910	1250	948
11000	3950	—	5038	—	2800	430	1970	1290	1010
12000	4070	—	5173	—	2880	445	2030	1330	1070
13000	4180	—	5340	—	2960	455	2800	1366	1100
14000	4280	—	5455	—	3040	470	2130	1400	1160
15000	4380	—	5615	—	3110	480	2180	1430	1205
16000	4480	—	5725	—	3170	490	2230	1460	1255
18000	4660	—	5998	—	3300	510	2320	1520	1302
20000	4820	—	6178	—	3420	530	2400	1580	1410
22000	4980	—	6398	—	3530	540	2480	1630	1520
24000	5120	—	6558	—	3630	560	2550	1670	1620
26000	5260	—	6760	—	3730	575	2620	1720	1715
28000	5400	—	6915	—	3830	590	2690	1760	1805
30000	5520	—	7120	—	3910	600	2750	1800	1900
32000	5640	—	7260	—	4000	620	2810	1850	1990

# ЯКОРЬ ПОВЫШЕННОЙ ДЕРЖАЩЕЙ СИЛЫ

Код для заказа: ЯПДС



## → Назначение

Предназначен для удержания судна во время рейдовой стоянки.

## ☰ Варианты исполнения

### Материал

Легированная сталь

### Покрытие

OKP ..... окрашивание каменноугольным лаком марки А

### Стандарт

ГОСТ ..... 25496-82

### Внимание!

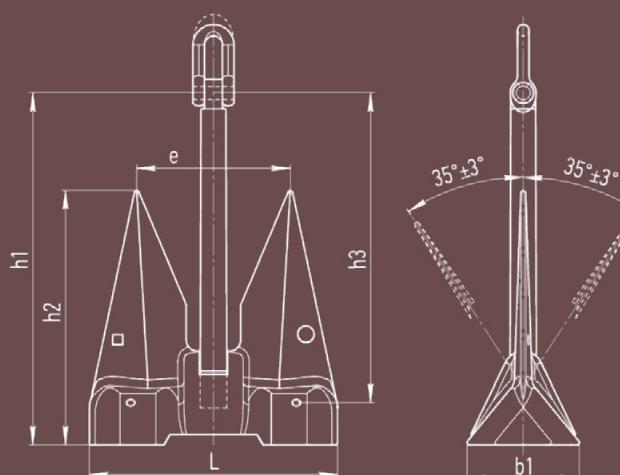
Параметры якоря указаны в технической документации судна. Якорь производится компанией-подрядчиком и входит в комплексную поставку.

### Как заказать?

**ЯПДС-6225**

ЯПДС — якорь повышенной держащей силы

6225 — масса якоря в кг



## Геометрические параметры и прочностные характеристики

Масса, кг		Размеры, мм						Пробная нагрузка, кН
Ряд 1	Ряд 2	b1	e	h1	h2	h3	L	
—	105	286	391	895	647	752	632	50
125	—	303	415	948	686	797	670	55
—	135	311	425	973	703	817	687	58
150	—	322	441	1008	729	847	712	62
—	180	342	468	1071	774	900	756	69
225	—	369	504	1153	834	969	814	80
270	—	392	536	1226	886	1030	865	91
—	315	412	564	1290	933	1084	911	103
360	—	431	590	1349	975	1133	953	114
430	—	457	626	1431	1035	1202	1011	129
—	495	479	656	1500	1085	1260	1059	144
585	—	507	693	1586	1147	1332	1120	164
675	—	532	727	1663	1203	1398	1175	184
—	765	554	758	1734	1254	1457	1225	205
—	855	575	787	1800	1301	1512	1271	224
970	—	600	821	1877	1357	1577	1326	249
—	1080	622	851	1945	1407	1635	1374	271
1200	—	644	881	2015	1457	1693	1423	295
—	1305	662	906	2072	1498	1741	1463	315
1440	—	684	936	2141	1548	1799	1512	341
—	1575	705	965	2206	1595	1854	1558	365
1710	—	725	991	2267	1640	1905	1601	389
—	1845	743	1017	2326	1682	1954	1642	412
1980	—	761	1041	2381	1722	2001	1681	435
—	2140	781	1068	2444	1767	2053	1726	461
2295	—	799	1094	2501	1809	2101	1766	484
—	2475	820	1121	2565	1855	2155	1811	511
2655	—	839	1148	2626	1899	2206	1854	536
—	2835	858	1173	2684	1941	2255	1895	569
3040	—	878	1201	2747	1986	2308	1940	587
—	3240	897	1227	2806	2029	2357	1981	611
3440	—	915	1252	2862	2070	2405	2021	634
—	3670	935	1279	2925	2115	2457	2066	661
3940	—	957	1309	2995	2166	2516	2115	686
—	4260	982	1344	3074	2223	2583	2171	717
4500	—	1001	1369	3131	2264	2630	2211	739
—	4840	1025	1402	3207	2319	2695	2265	769
—	5175	1048	1434	3280	2372	2756	2316	804
5510	—	1070	1464	3349	2422	2814	2365	837
—	5610	1076	1473	3369	2436	2852	2379	846
—	5850	1092	1494	3417	2470	2871	2413	869
6225	—	1115	1525	3488	2522	2931	2463	908
—	6520	1132	1549	3542	2561	2976	2502	936
6975	—	1158	1584	3623	2620	3044	2559	975
—	7425	1182	1617	3699	2675	3108	2612	1011
7875	—	1205	1649	3772	2728	3170	2664	1041
—	8325	1228	1680	3843	2779	3229	2714	1079
8775	—	1250	1710	3911	2828	3286	2762	1103
—	9225	1271	1738	3976	2875	3341	2808	1126
9675	—	1291	1766	4040	2922	3395	2853	1158
—	10125	1311	1794	4102	2966	3447	2897	1184
—	10575	1330	1820	4162	3000	3497	2939	1216
—	11025	1349	1845	4220	3052	3546	2980	1249
—	11550	1370	1874	4286	3099	3601	3027	1281
—	12000	1387	1898	4341	3139	3647	3066	1304
—	12675	1413	1933	4421	3197	3715	3122	1356
—	13350	1438	1967	4498	3253	3779	3177	1398
—	14100	1464	2003	4581	3312	3849	3235	1455
—	15000	1495	2045	4676	3381	3929	3302	1520
—	16125	1531	2095	4791	3464	4025	3383	1580
—	17250	1566	2142	4899	3543	4116	3460	1667
—	18375	1599	2188	5004	3618	4204	3534	1730
—	19500	1631	2231	5104	3690	4288	3604	1804
—	20625	1662	2274	5200	3760	4369	3672	1865

# ЯКОРЬ ПОВЫШЕННОЙ ДЕРЖАЩЕЙ СИЛЫ

Отбалансированный

Код для заказа: ЯПДСО

## → Назначение

Предназначен для удержания на рейдовой стоянке судов, кораблей и иных плавсредств. Имеет повышенную держащую силу.

## ☰ Варианты исполнения

### Материал

Легированная сталь

### Покрытие

OKР .....окрашивание каменноугольным лаком марки А

### Стандарт

Изготавливается по чертежам

### Внимание!

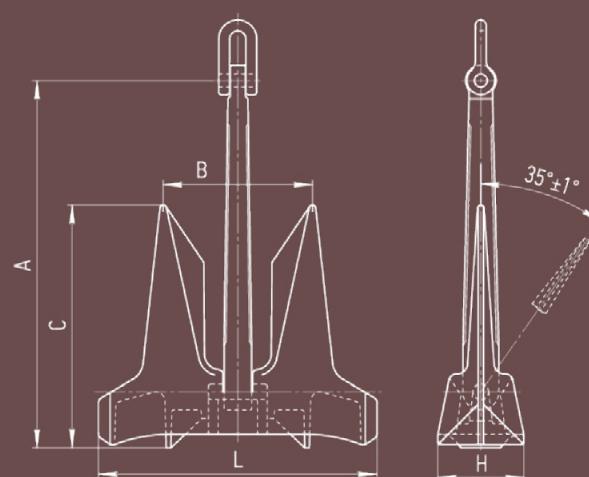
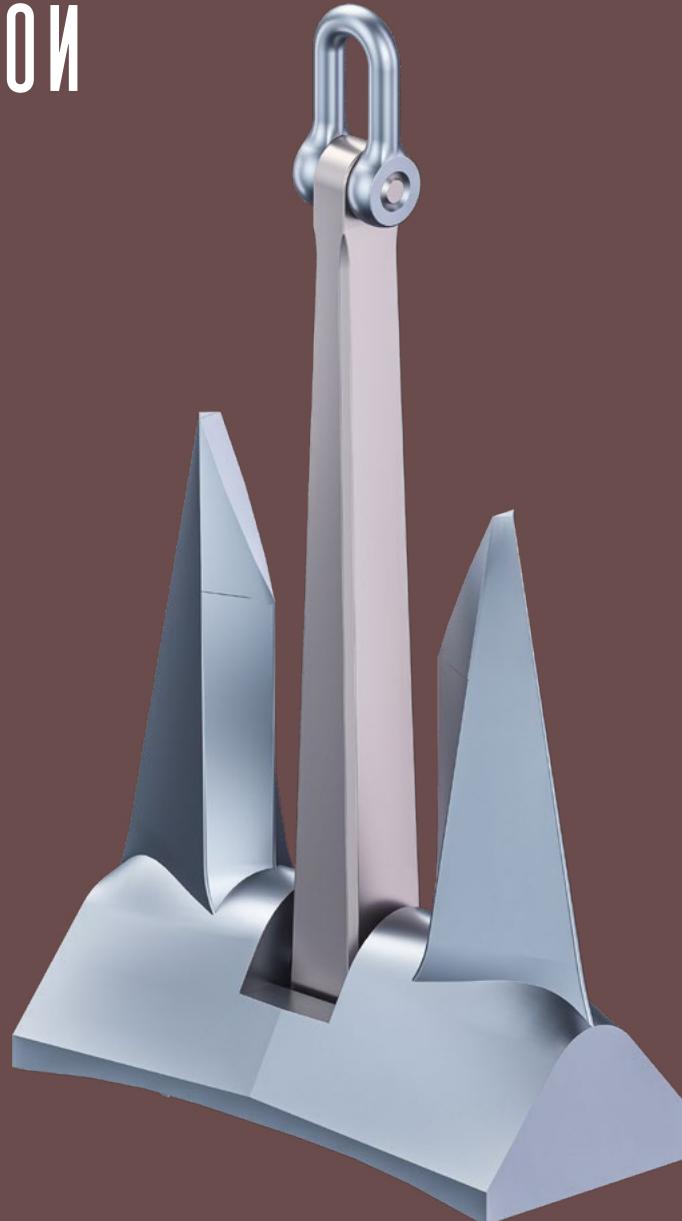
Параметры якоря указаны в технической документации судна. Якорь производится компанией-подрядчиком и входит в комплексную поставку.

### Как заказать?

**ЯПДСО-6600**

ЯПДСО — якорь повышенной держащей силы (отбалансированный)

6600 — масса якоря в кг



## Геометрические параметры и прочностные характеристики

Масса, кг	Размеры, мм					Пробная нагрузка, кН
	A	L	H	C	B	
50	585	525	162	458	281	50
75	669	601	185	523	322	55
90	711	638	197	556	342	58
100	737	662	204	576	354	62
135	816	732	226	638	392	69
180	896	805	249	702	431	80
225	966	867	268	755	464	91
340	1110	996	308	868	533	103
460	1225	1100	340	958	589	114
544	1296	1163	359	1014	623	129
675	1393	1251	386	1090	670	144
750	1443	1295	400	1129	694	164
855	1509	1354	418	1180	725	184
910	1540	1382	427	1204	740	205
1000	1590	1427	441	1243	764	224
1140	1661	1491	460	1299	798	249
1360	1761	1580	488	1377	846	271
1440	1795	1611	497	1403	863	295
1590	1855	1665	514	1451	892	315
1820	1939	1740	537	1516	932	341
2040	2015	1809	558	1576	968	365
2270	2089	1875	579	1633	1004	389
2720	2217	1990	614	17334	1066	412
3040	2301	2065	638	1800	1106	435
3240	2351	2110	651	1839	1130	461
3445	2401	2155	665	1878	1154	484
3670	2451	2200	679	1917	1178	511
3940	2511	2251	695	1962	1206	536
4210	2566	2303	711	2007	1233	569
4500	2624	2355	727	2052	1261	587
4840	2687	2412	744	2101	1291	611
5175	2750	2527	780	2212	1353	634
5575	2818	2529	781	2204	1354	661
5850	2863	2567	793	2239	1376	686
6225	2923	2623	810	2286	1405	717
6525	2970	2666	823	2323	1427	739
6600	2981	2675	826	2331	1432	769
7015	3041	2729	843	2378	1461	804
7425	3102	2784	859	2425	1491	837
7875	3162	2838	876	2472	1520	846
8325	3222	2892	893	2520	1549	869
8775	3277	2941	908	2563	1575	908
9225	3332	2991	923	2606	1601	936
9675	3388	3038	938	2647	1627	976
10125	3437	3085	952	2688	1652	1011
10575	3487	3132	967	2729	1677	1069
10690	3500	3142	970	2737	1682	1080
11025	3537	3175	980	2766	1700	1104
11250	3561	3196	987	2784	1711	1128
11550	3592	3224	995	2809	1726	1162
11850	3624	3252	1004	2834	1741	1190
12075	3647	3273	1011	2852	1753	1216
12525	3700	3313	1023	2887	1774	1249
12675	3705	3325	1027	2897	1781	1281
13200	3755	3370	1040	2936	1804	1304
13350	3771	3384	1045	2949	1812	1356
13875	3818	3427	1058	2986	1835	1398
14100	3839	3445	1064	3002	1845	1455
15000	3920	3518	1086	3051	1884	1520
16125	4015	3603	1112	3139	1929	1580
17250	4107	3686	1138	3212	1973	1667
18375	4193	3763	1162	3279	2015	1730
19500	4277	3839	1185	3345	2055	1804

# ЯКОРЬ SPEK

Код для заказа: ЯS

## → Назначение

Предназначен для удержания судна в одной точке при стоянке судов, кораблей и иных плавсредств. Имеет повышенную держащую силу.

## ☰ Варианты исполнения

### Материал

Легированная сталь

### Покрытие

OKP .....окрашивание каменноугольным лаком марки А

### Стандарт

Изготавливается по чертежам

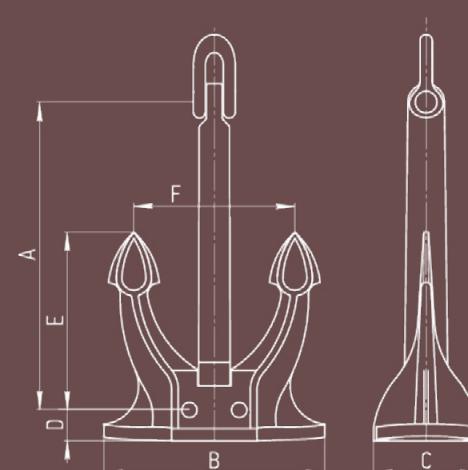
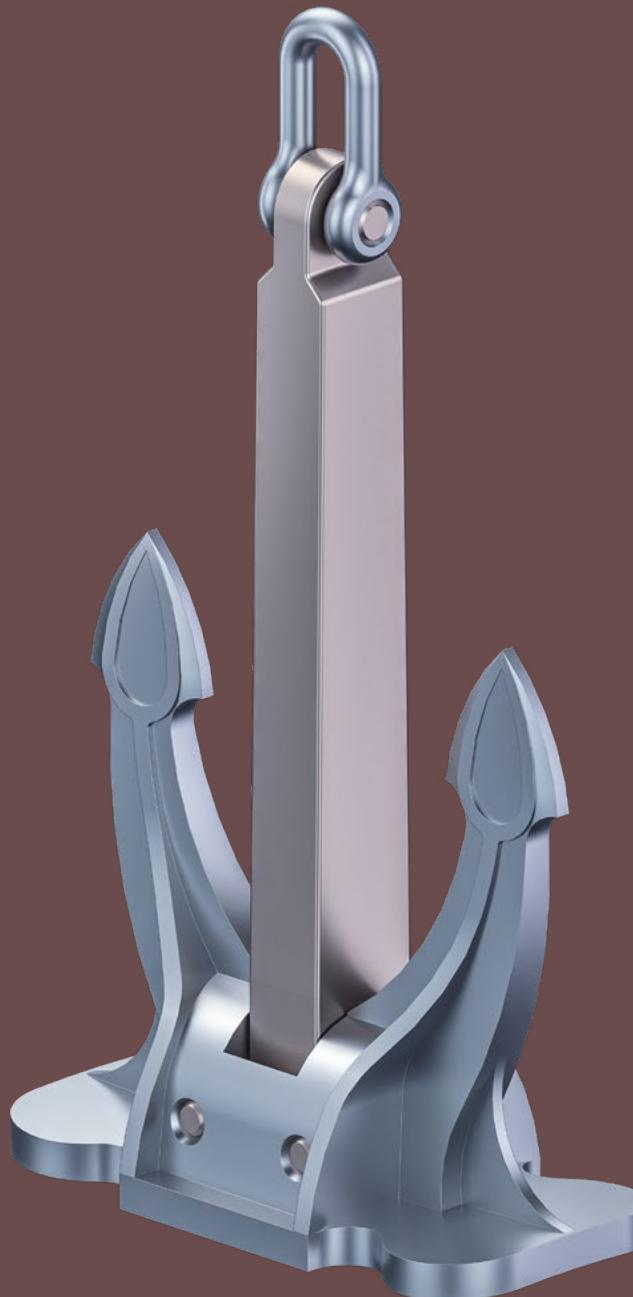
### Внимание!

Параметры якоря указаны в технической документации судна. Якорь производится компанией-подрядчиком и входит в комплексную поставку.

### Как заказать?

**ЯS-4050**

ЯS — якорь SPEK 4050 — масса якоря в кг



## ↗ Геометрические параметры

Масса, кг	Размеры, мм					
	A	B	C	D	E	F
240	900	690	300	150	500	36
300	990	760	330	166	550	40
360	1080	828	360	180	600	40
420	1080	828	360	180	600	45
570	1170	900	390	196	650	48
660	1260	962	420	210	700	50
780	1350	1032	450	225	750	50
900	1440	1100	480	240	800	50
1020	1530	1170	510	252	850	50
1140	1620	1240	540	268	900	62
1290	1710	1300	540	268	900	62
1440	1710	1454	570	279	950	62
1440	1710	1454	570	279	950	62
1740	1800	1454	600	300	1000	68
2100	1890	1514	630	312	1050	74
2460	2010	1584	660	324	1100	74
2640	2070	1584	690	352	1150	82
2850	2070	1650	690	352	1150	82
3060	2160	1650	720	360	1200	82
3300	2160	1650	720	360	1200	82
3540	2350	1650	720	360	1200	82
3780	2430	1850	810	393	1350	90
4050	2430	1850	810	393	1350	90

# ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Выберите интересующую продукцию на страницах каталога согласно проектной документации или заявке на закупку.

При повторной закупке можно воспользоваться данными из сертификатов качества завода-изготовителя либо из сертификата, выданного надзорными органами.

Сокращенное обозначение изделия      Маломагнитное исполнение или категория прочности      Вид приемки  
**СП-32-М-25-РКО-ОКР**  
Калибр      Длина      Тип покрытия

## Расшифровка:

Смычка промежуточная с распорками маломагнитного исполнения 32-го калибра, длиной 25 метров, с приемкой РКО, окрашенная лаком БТ-577.

## Условные обозначения

Для правильного формирования заказа воспользуйтесь краткими обозначениями, которые мы предлагаем в товарной таблице ниже.

## Продукция

ЦЯ ..... Цепь якорная  
ЦЯБ ..... Цепь якорная без распорок  
СП ..... Смычка промежуточная  
СПБ ..... Смычка промежуточная без распорок  
СЯ ..... Смычка якорная  
СЯБ ..... Смычка якорная без распорок  
СК ..... Смычка коренная  
СКБ ..... Смычка коренная без распорок  
В ..... Вертлюг  
ВС ..... Вертлюг-скоба  
ВСА ..... Вертлюг-скоба тип А  
ВСВ ..... Вертлюг-скоба тип В  
СКА ..... Скоба концевая исполнение А  
З0 ..... Звено общее с распоркой  
З0Б ..... Звено общее без распорок  
УЗ0 ..... Увеличенное звено общее с распоркой  
УЗ0Б ..... Увеличенное звено общее без распорки  
ЗК ..... Звено концевое

## Вид приемки

РКО ..... Российское Классификационное Общество  
PMPC ..... Российский Морской Регистр Судоходства  
ОТК ..... Отдел технического контроля

## Категория прочности

1 ..... Категория прочности 1  
(М — Маломагнитное исполнение)  
2 ..... Категория прочности 2  
3 ..... Категория прочности 3  
W(-50) ..... Арктические условия эксплуатации при -50 °C  
W(-40) ..... Арктические условия эксплуатации при -40 °C  
W(-30) ..... Арктические условия эксплуатации при -30 °C

Для цепей и комплектующих арктического исполнения категорий 2W и 3W используется специальная легированная сталь с последующей термической обработкой.

## Покрытие

НО ..... Неокрашенные, естественного черного цвета.  
ОКР ..... Окрашивание битумным лаком БТ-577.  
Покрытие носит характер временной защиты при транспортировке и хранении.  
ХЦ ..... Гальваническое цинкование.  
Предназначено для придания стойкости к вредным воздействиям, является защитно-декоративным покрытием.  
DHG ..... Нанесение горячего цинкового покрытия.

# ФОРМУЛЫ ЗАКАЗА ЯКОРНЫХ ЦЕПЕЙ В ИСПОЛНЕНИИ 1 ИЛИ 2

**ЦЯ 1-225/25-40-3-W[-50]-PMPC-ОКР**

ЦЯ ..... цепь якорная с распорками  
1 ..... исполнение 1  
225 ..... длина якорной цепи 225 метров  
25 ..... длина смычек промежуточных 25 метров  
40 ..... калибр 40  
3 ..... категория прочности 3  
W(-50) ..... температура эксплуатации -50 °C  
PMPC ..... приемка PMPC  
ОКР ..... окрашивание лаком БТ-577

**ЦЯ 1-225/25-40-3-РКО-НО**

ЦЯ ..... цепь якорная с распорками  
1 ..... исполнение 1  
225 ..... длина якорной цепи 225 метров  
25 ..... длина смычек промежуточных 25 метров  
40 ..... калибр 40  
3 ..... категория прочности 3  
РКО ..... приемка РКО  
НО ..... неокрашенная

Обозначения дополнительных свойств товара (например, температуру эксплуатации, маломагнитное исполнение) можно добавить, взяв из товарной таблицы и указав в формуле.

## СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ЯКОРНЫХ ЦЕПЕЙ

Допускается изготовление якорных цепей в комплектации, отличающейся от классических исполнений 1 и 2.

**ЦЯ С[СК+9СП+СК]-225/25-40-3-W[-50]-PMPC**

ЦЯ ..... цепь якорная с распорками  
С ..... исполнение Специальное  
СК ..... смычка коренная  
9СП ..... 9 смычек промежуточных  
СК ..... смычка коренная  
225 ..... длина 225 метров  
25 ..... длина смычек промежуточных 25 метров  
40 ..... калибр 40  
3 ..... категория прочности 3  
W(-50) ..... температура эксплуатации -50 °C  
PMPC ..... приемка PMPC

**ЦЯ С[СК+СП(25 зв.)+СК]-5-40-3-W[-50]-PMPC**

ЦЯ ..... цепь якорная с распорками  
С ..... исполнение Специальное  
СК ..... смычка коренная  
СП(25 зв.) ..... смычка промежуточная из 25 звеньев  
СК ..... смычка коренная  
5 ..... длина 5 метров  
40 ..... калибр 40  
3 ..... категория прочности 3  
W(-50) ..... температура эксплуатации -50 °C  
PMPC ..... приемка PMPC

На каждый спецзаказ будет разработана и утверждена рабочая конструкторская документация, которая согласовывается с заказчиком и при необходимости одобряется надзорным органом.

Если вы не обнаружили интересующую комплектацию, условие эксплуатации, вид покрытия, приемки или нуждаетесь в консультации специалиста, обратитесь в наш **Отдел продаж**:

**+7 831 211-55-05**

[info@redanchor.ru](mailto:info@redanchor.ru)

Заказать все виды продукции  
также можно в каталоге  
на сайте предприятия:

**WWW.REDANCHOR.RU**



**АО «Завод Красный Якорь»**

Россия, 603950, г. Нижний Новгород,  
Московское ш., д. 120

**+7 [831] 211-55-11**

info@redanchor.ru

Управление качеством

**+7 [831] 211-55-14**

Отдел продаж

**+7 [831] 211-55-05**



**WWW.REDANCHOR.RU**